



TecnoStamp

СПАРК - ТЕЛЕГРАМ



tecno-stamp.ru

8-812-765-01-09

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ**

www.tecno-stamp.ru

**AMADA
ED25**

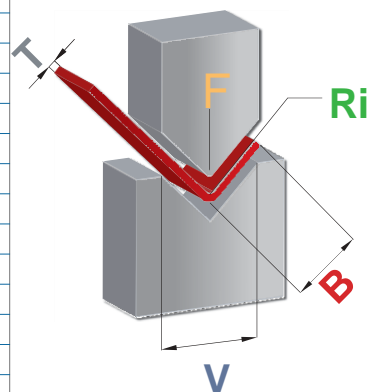


ТАБЛИЦА ИЗГИБА / BENDING CHART

УСИЛИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ИЗГИБА ЛИСТА НА 90°, ПРОЧНОСТЬ ЛИСТА
FORCE REQUIRED FOR 90° AIR BENDING, SHEET RESISTANCE

R=45 Kg/mm²

T mm	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	4	5.5	7	8.5	11	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	B
	1	1.3	1.6	2	2.6	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	26	33	41	Ri
0.5	3																	
0.6	4	4																
0.8	7	5	4															
1	11	8	7	6														
1.2	16	12	10	8	6													
1.5		17	15	13	9	8												
2			27	22	17	13	11											
2.5				35	26	21	17	13										
3					38	30	24	19	15									
4						54	42	34	27	21								
5							67	52	42	33	26							
6								75	60	48	38	30						
8									107	85	68	53	43					
10										134	105	85	67	53				
12											153	120	96	78	60			
15												188	150	120	95	75		F
20													270	215	170	135	108	t/m



ТОЛЩИНА ЛИСТА В ММ
THICKNESS OF THE SHEET IN MM

T

СИЛА В ТОННАХ/МЕТРАХ
FORCE IN TON / METER

F

ВНУТРЕННИЙ РАДИУС
INSIDE RADIUS

Ri

МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПОЛКИ
MINIMUM FLANGE LENGTH

B

V-ОТКРЫТИЕ
V-OPENING

V

АЛЮМИНИЙ

R=20-25 KG/MMQ

ALUMINIUM

ОБЫЧНАЯ СТАЛЬ

R=40-45 KG/MMQ

MILD STEEL

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

R=65-70 KG/MMQ

STAINLESS STEEL

РАСЧЕТ УСИЛИЯ В РЕЖИМЕ "ВОЗДУШНОЙ" ГИБКИ

CALCULATION OF FORCE FOR AIR BENDING

$$F = \frac{T^2 \times 2 \times R}{1.4 \times V} = \dots\dots\dots \text{Tons/mt}$$

ТОЛЩИНА ЛИСТА / ШИРИНА V SHEET THICKNESS / V- WIDTH	ТОЛЩИНА ЛИСТА (мм) SHEET THICKNESS (mm)	0.5 - 2.5	3 - 8	9 - 10	12 и БОЛЕЕ
	V - ШИРИНА (мм) V - WIDTH (mm)	6 T	8 T	10 T	12 T

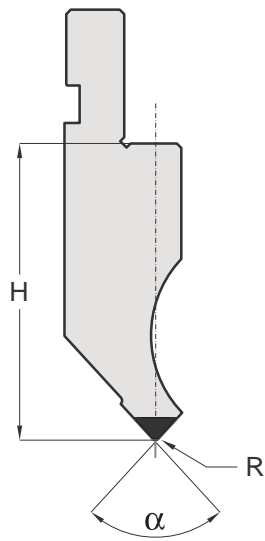
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ MATERIAL SPECIFICATIONS

	СТАЛЬ C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191). STEEL C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191).
	СТАЛЬ 42CrMo4 (UNI EN 10083 W.1. : 1.7225). STEEL 42CrMo4 (UNI EN 10083 W.1. : 1.7225).
	СТАЛЬ C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА (52-55 HRC) НА ИЗНАШИВАЕМЫХ ЧАСТЯХ. STEEL C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) INDUCTION TEMPERED (52-55 HRC) ON WEAR PARTS.
	СТАЛЬ C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) ЗАКАЛЕННЫЙ R=80-85 КГ/ММКВ ИНДУКЦИОННО ЗАКАЛЕННЫЙ (52-55 HRC) НА ИЗНАШИВАЕМЫХ ЧАСТЯХ. STEEL C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) HARDENED R=80-85 KG/MMQ INDUCTION TEMPERED (52-55 HRC) ON WEAR PARTS.
	СТАЛЬ 42CrMo4 (UNI EN 10083 W.1. : 1.7225) ЗАКАЛЕННЫЙ R=95-105 КГ/ММКВ ИНДУКЦИОННО ЗАКАЛЕННЫЙ (52-55 HRC) НА ИЗНАШИВАЕМОЙ ЧАСТИ. STEEL 42CrMo4 (UNI EN 10083 W.1. : 1.7225) HARDENED R=95-105 KG/MMQ INDUCTION TEMPERED (52-55 HRC) ON WEAR PART.

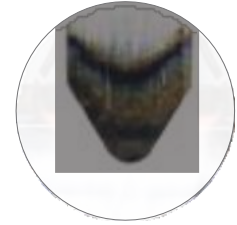
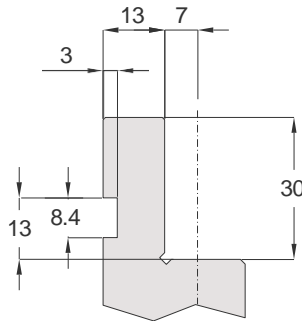
УПРОЧНЕННАЯ ОБРАБОТКА СТАНДАРТНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ПОДВЕРГАЮТСЯ ИНДУКЦИОННОЙ ЗАКАЛКЕ ДО 52-55 HRC НА ИЗНАШИВАЕМЫХ ЧАСТЯХ.
HARDENED TREATMENT THE STANDARD AND SPECIAL TOOLS ARE INDUCTION HARDENED TO 52-55 HRC ON WEAR PARTS.

АНТИЗНОСНАЯ ОБРАБОТКА ИНСТРУМЕНТЫ ИЗ 42СРОМ4 МОГУТ БЫТЬ ОПЦИОНАЛЬНО АЗОТИРОВАНЫ ДЛЯ ЕЩЕ БОЛЬШЕГО УВЕЛИЧЕНИЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ
ANTIWEAR TREATMENT ON REQUEST ON THE TOOLING IN 42CRM04 TECNOSTAMP CAN MAKE AN ANTIWEAR-NITRIDING TREATMENT.

ОБРАБОТКА ОТ РЖАВЧИНЫ ПО ЖЕЛАНИЮ КЛИЕНТА НА ИНСТРУМЕНТЫ МОЖЕТ БЫТЬ ПРИМЕНЕНА АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЦИНКОВАННАЯ ОБРАБОТКА.
RUSTING TREATMENT AN ANTI RUST-GALVANIZED TREATMENT CAN BE MADE ON TOOLS ON REQUEST.



CODE
70.946



TEMPRA AD INDUZIONE 52-55 HRC
INDUCTION HARDENED 52-55 HRC
ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА 52-55 HRC

STANDARD

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	R = RADIUS	H = HEIGHT

SCANALATURA DI SICUREZZA SU RICHIESTA
SAFETY GROOVE ON REQUEST

ВАРИАНТЫ ХВОСТИКОВ ПО ЗАПРОСУ

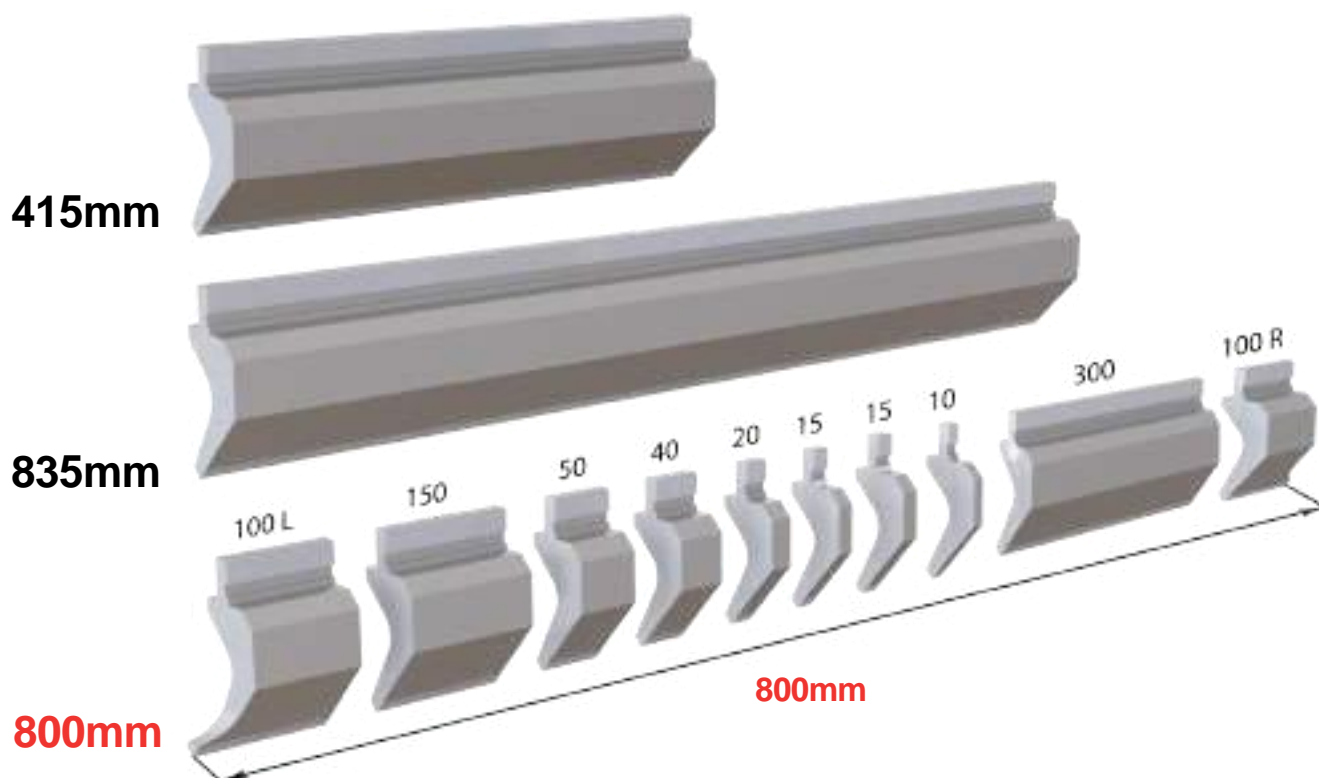
<p>CODE 70.500</p> <p>EURO - BEYELER</p>	<p>CODE 70.501</p> <p>EUROBEYELER - EURO WILA</p>	<p>CODE 70.502</p> <p>DONEWELL - SAFAN - EUROBEYLER</p>	<p>CODE 70.504</p> <p>AMADA ONE TOUCH</p>	<p>CODE 70.600</p> <p>GASPARINI</p>
<p>CODE 70.946</p> <p>AMADA / PROMECAM</p>	<p>CODE 70.947</p> <p>COLGAR OLD STYLE</p>	<p>CODE 70.948</p> <p>AMADA OLD STYLE</p>	<p>CODE 70.949</p> <p>AMADA - BMB IDRAULIC</p>	<p>CODE 70.1050</p> <p>AMADA - PROMECAM (CLARK)</p>

ПУАНСОНЫ / PUNZONI / PUNCHES **AMADA - PROMECAM STYLE**

I PUNZONI STANDARD SONO DISPONIBILI A MAGAZZINO NELLE LUNGHEZZE DI: 415 / 835 E FRAZIONATI (800 mm)

THE PUNCHES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 415 / 835 AND SECTIONED (800 mm)

ПУАНСОНЫ ДОСТУПНЫ СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИН: 415 / 835 И СЕКЦИОННЫЕ (800 мм)



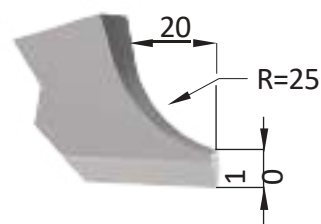
IL CARICO MASSIMO DELLE SCARPETTE CORRISPONDE AL 50% DEL CARICO MASSIMO INDICATO SUL PUNZONE.

THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН.

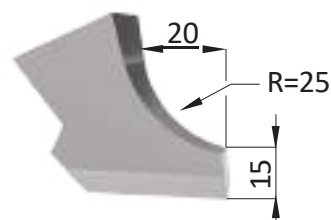
CODE

10.142	10.516	11.201	11.280	11.840	11.857	11.867
10.143	10.517	11.230	11.650	11.848	11.861	11.868
10.170	10.520	11.231	11.660	11.849	11.863	11.869
10.500	10.626	11.232	11.670	11.850	11.864	
10.506	11.151	11.270	11.800	11.853	11.865	
10.510	11.200	11.275	11.835	11.855	11.866	



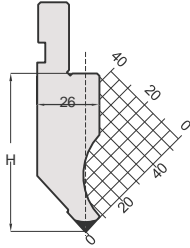
CODE

10.136	11.104	11.530	11.720	11.820	11.914
10.511	11.158	11.540	11.730	11.831	11.916
10.514	11.258	11.545	11.750	11.880	
10.515	11.514	11.600	11.780	11.904	
11.103	11.528	11.710	11.810	11.911	



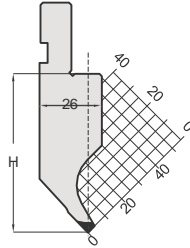
ПУАНСОНЫ / PUNZONI / PUNCHES **AMADA - PROMECAM STYLE 75° / 85°**

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.201	85°	3.00	65.45	100	■
11.200	85°	0.80	66.50	100	■
11.853	85°	0.25	66.50	100	■
11.275	75°	0.80	67.60	100	■



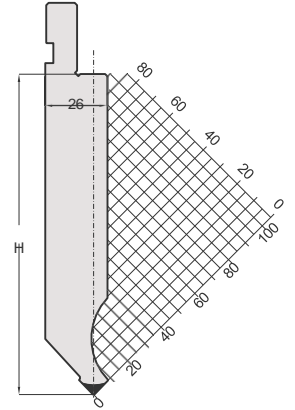
415 mm
835 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.170	85°	0.60	66.74	35	■
11.857	85°	0.25	67.00	35	■



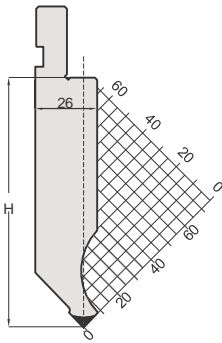
415 mm
835 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.232	85°	0.80	135.00	100	■



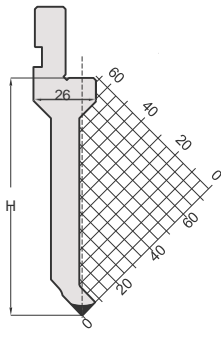
415 mm
835 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.231	85°	3.00	105.00	100	■
11.230	85°	0.80	105.00	100	■



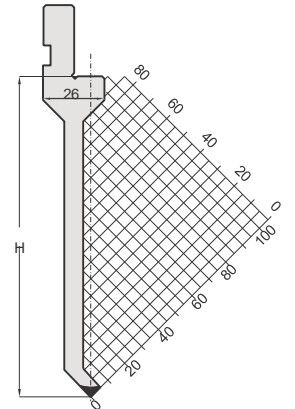
415 mm
835 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.861	85°	0.60	100.00	50	■
10.626	85°	0.25	100.00	50	■



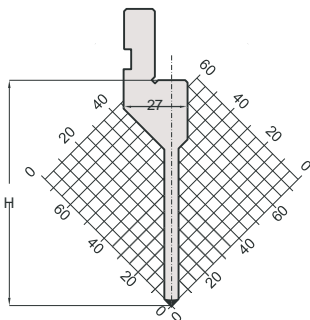
415 mm
835 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.855	85°	0.60	135.00	40	■



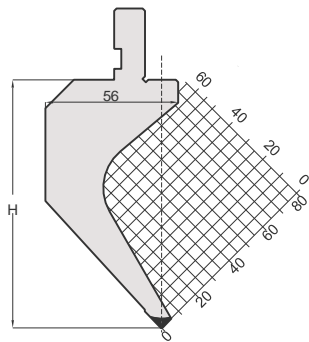
415 mm
835 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.270	85°	0.60	95.00	50	■



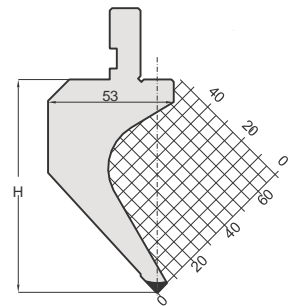
415 mm
835 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.650	85°	0.80	104.50	50	■
11.868	85°	0.25	104.70	50	■



415 mm
835 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.865	85°	0.80	89.70	50	■
10.672	85°	0.25	90.00	50	■



415 mm
835 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.866	85°	3.00	103.50	50	■
11.151	85°	0.80	104.50	50	■
11.867	85°	0.25	104.50	50	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.863	85°	3.00	88.50	60	■
11.660	85°	0.80	89.58	60	■
11.864	85°	0.25	89.70	60	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.670	85°	0.80	145.00	60	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.849	85°	0.80	165.00	60	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.848	85°	0.80	145.00	70	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.869	85°	0.80	105.00	45	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.835	85°	0.80	120.00	50	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

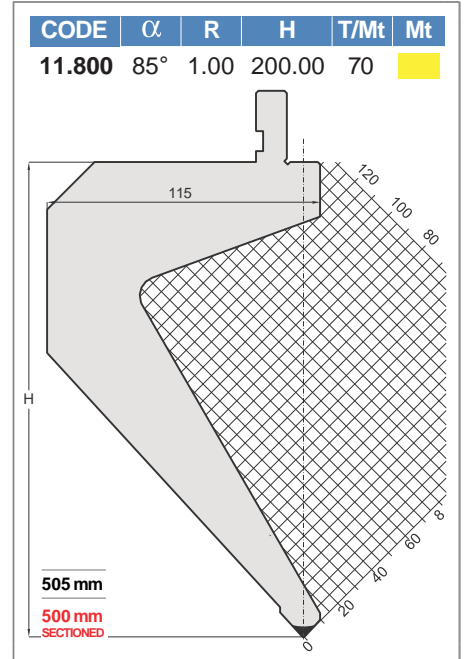
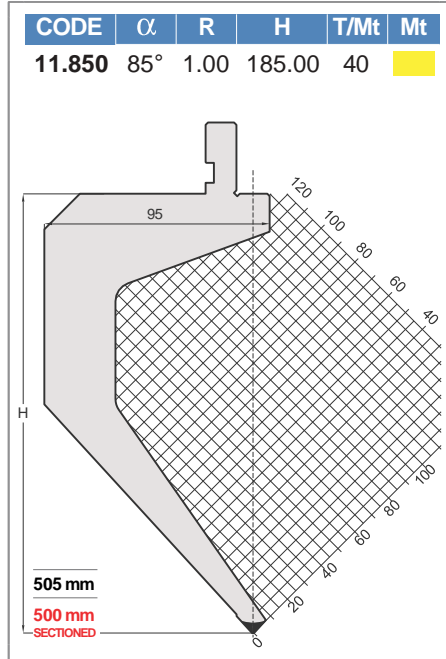
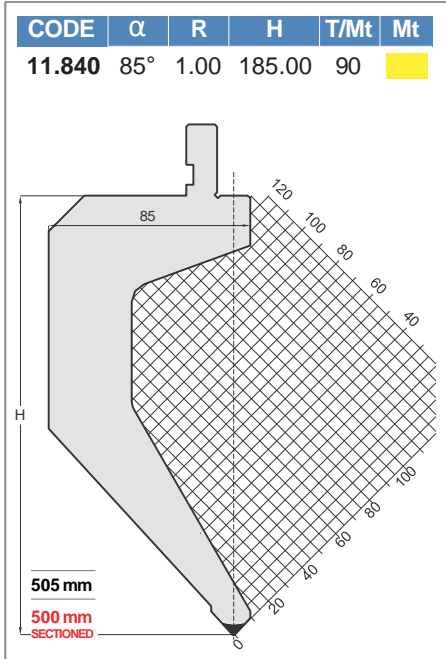
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.820	85°	0.60	115.00	20	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

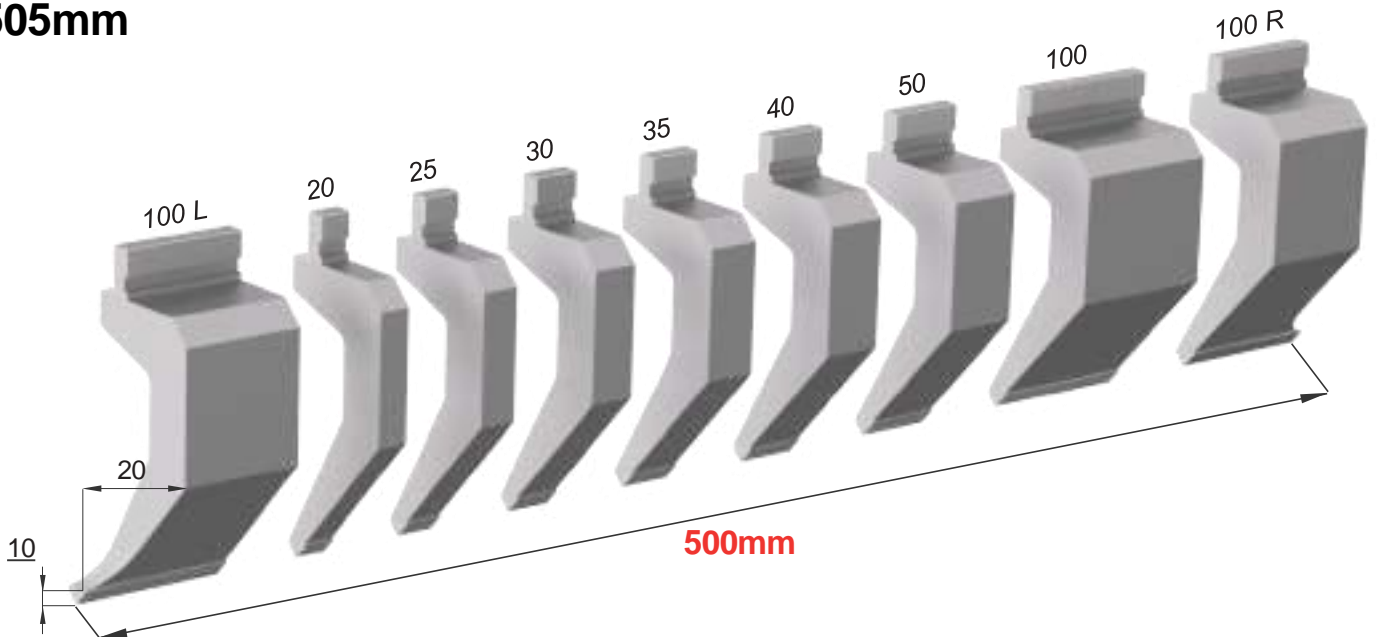
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.680	85°	0.80	145.00	25	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

ПУАНСОНЫ / PUNZONI / PUNCHES **AMADA - PROMECAM STYLE 85°**



505mm



500mm

IL CARICO MASSIMO DELLE SCARPETTE CORRISPONDE AL 50% DEL CARICO MASSIMO INDICATO SUL PUNZONE.

THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН.

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.831	85°	0.60	85.00	12	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.516	60°	0.80	85.00	40	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.143	60°	2.00	65.80	60	
10.142	60°	0.80	67.00	60	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.500	60°	0.80	115.00	40	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.506	60°	0.80	130.00	40	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.517	60°	0.80	80.00	25	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.510	60°	0.80	115.00	60	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.520	60°	0.80	115.00	50	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.750	60°	0.80	135.00	70	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.136	60°	6.00	65.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.710	60°	5.00	115.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.720	60°	10.00	115.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.730	60°	5.00	145.00	160	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.515	30°	0.60	140.00	50	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.280	30°	0.60	95.00	50	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.104	35°	1.50	86.00	70	■
11.600	35°	0.80	90.00	70	■
11.103	35°	0.60	86.00	70	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.514	30°	0.60	80.00	50	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.514	30°	0.60	104.00	50	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.258	30°	0.60	104.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.158	30°	0.60	80.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
10.511	30°	3.00	80.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.540	26°	0.80	117.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.530	30°	5.00	104.00	100	■
11.528	30°	3.00	104.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.780	30°	0.50	135.00	80	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.545	26°	0.80	145.00	95	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.880	30°	0.80	150.00	40	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.810	30°	1.00	200.00	50	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

ПУАНСОНЫ / PUNZONI / PUNCHES **AMADA - PROMECAM STYLE 30°**

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.904	30°	10.00	83.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.911	30°	15.00	87.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.914	30°	17.50	89.00	100	■

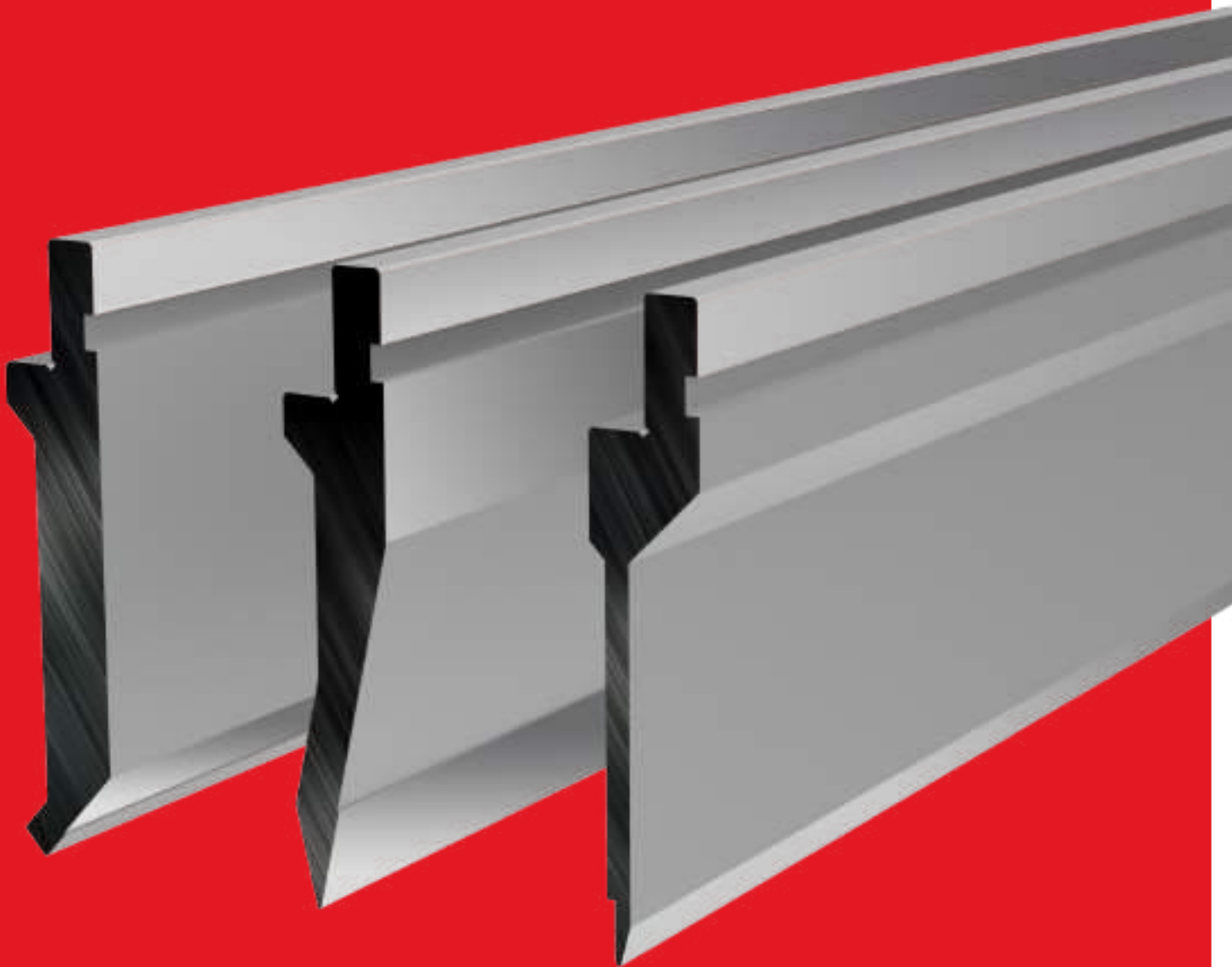
415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.916	30°	20.00	91.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

AMADA - AFH STYLE

PUNZONI
PUNCHES
ПУАНСОНЫ



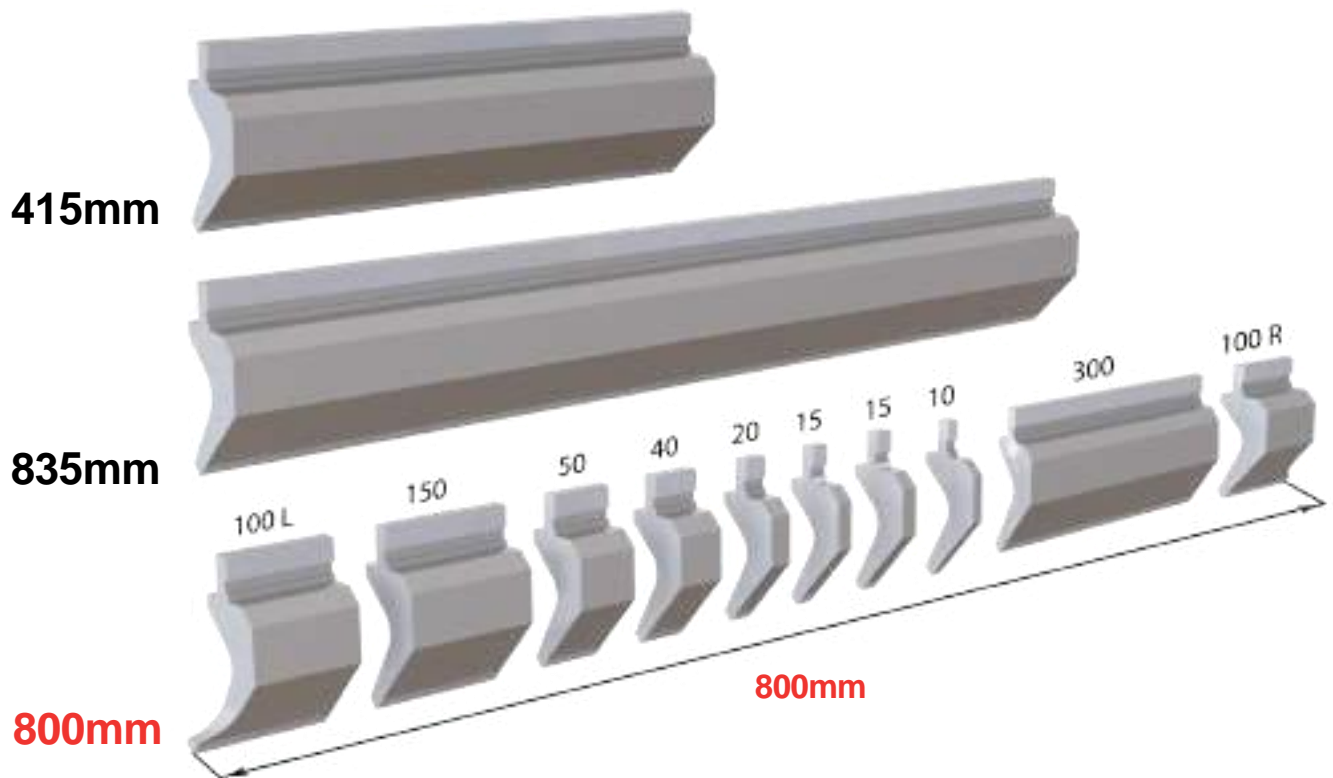
RED LINE

AMADA - AFH STYLE



ПУАНСОНЫ / PUNZONI / PUNCHES **AMADA - AFH STYLE**

I PUNZONI STANDARD SONO DISPONIBILI A MAGAZZINO NELLE LUNGHEZZE DI: 415 / 835 E FRAZIONATI (800 mm)
THE PUNCHES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 415 / 835 AND SECTIONED (800 mm)
 ПУАНСОНЫ ДОСТУПНЫ СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИН: 415 / 835 И СЕКЦИОННЫЕ (800 мм)



IL CARICO MASSIMO DELLE SCARPETTE CORRISPONDE AL 50% DEL CARICO MASSIMO INDICATO SUL PUNZONE.
THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.
 МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН.

CODE		
12.022	12.023	12.024
12.027	12.028	12.029
12.035	12.039	12.040
12.041	12.042	

CODE		
12.032	12.033	12.043

CODE		
12.037		

CODE		
12.044	12.045	12.046
12.047	12.048	

CODE		
12.049	12.050	

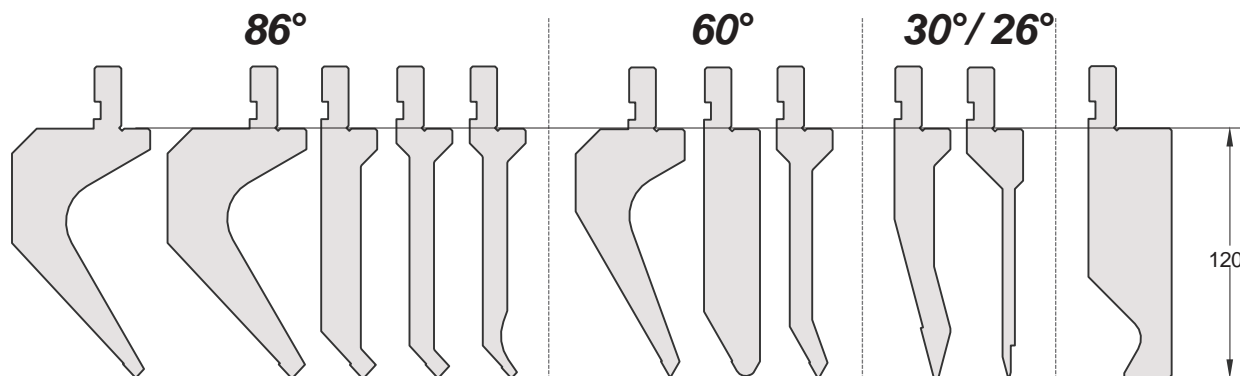
ПУАНСОНЫ / PUNZONI / PUNCHES **AMADA - AFH STYLE** 60° / 86°

ПРЕИМУЩЕСТВА ИНСТРУМЕНТОВ AMADA AFH:

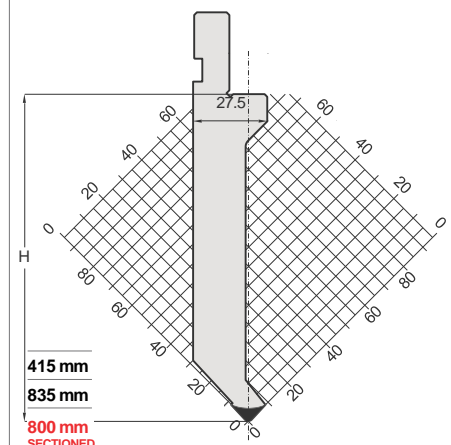
Серия пуансонов AFH имеет одинаковую высоту H=120мм, что позволяет существенно увеличить производительность работы, когда изготовление одной детали требует совместного использования нескольких конфигураций пуансонов.

ADVANTAGES OF AMADA AFH TOOLS:

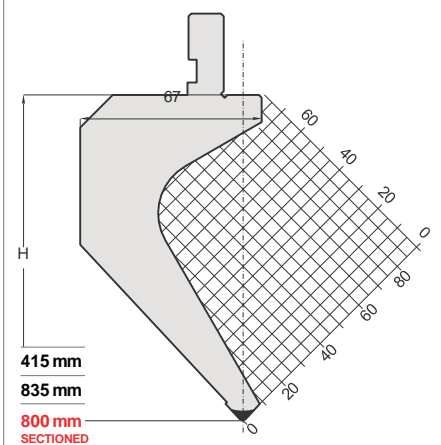
Our "AFH" tools are designed in order to enable the operator to setup multiple bends within one brake bed. Also by choosing our range of inserts dies (Pag.37), it will be possible to increase efficiency and reduce production costs for small batches, simplifying complicated bending sequences and handling the product only once.



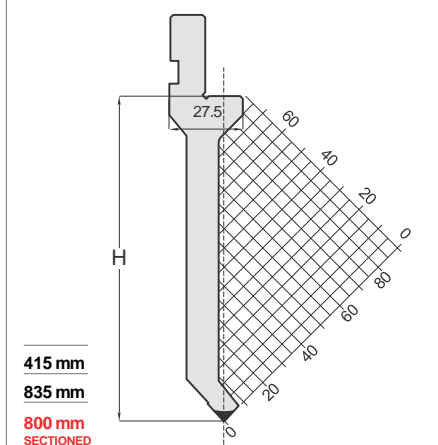
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.021	85°	1	120.00	100	
12.023	86°	1.50	120.00	100	
12.024	86°	3.00	120.00	100	



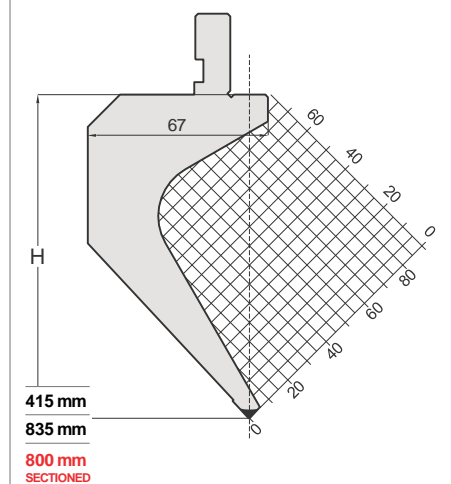
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.027	86°	0.60	120.00	50	
12.028	86°	1.50	120.00	50	
12.029	86°	3.00	120.00	50	



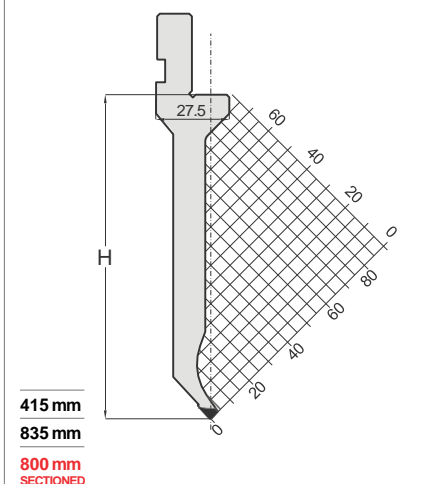
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.031	85°	0.60	120.00	50	
12.033	86°	1.50	120.00	50	



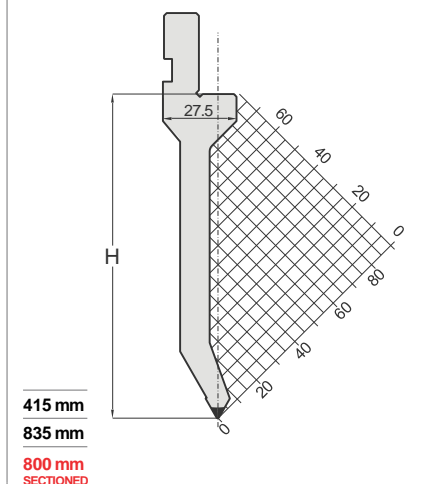
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.035	86°	0.60	120.00	45	



CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.037	86°	0.60	120.00	30	



CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.039	60°	0.60	120.00	70	
12.040	60°	1.50	120.00	70	



ПУАНСОНЫ / PUNZONI / PUNCHES **AMADA - AFH STYLE** 26° / 30° / 60°

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.041	60°	0.60	120.00	70	
12.042	60°	1.50	120.00	70	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.049	60°	5.00	120.00	100	
12.050	60°	6.00	120.00	100	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.043	30°	0.60	120.00	45	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
12.044	26°	0.60	120	100	
12.045	30°	0.60	120	100	
12.046	30°	1.50	120	100	
12.047	30°	3.00	120	100	
12.048	30°	4.00	120	100	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	H	T/Mt	Mt
12.051	120.00	45	

FRAZIONATO SENZA SCARPETTE SECTIONED WITHOUT HORNS
СЕКЦИОННЫЙ НАБОР БЕЗ "БОКОВЫХ САПОЖКОВ"

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

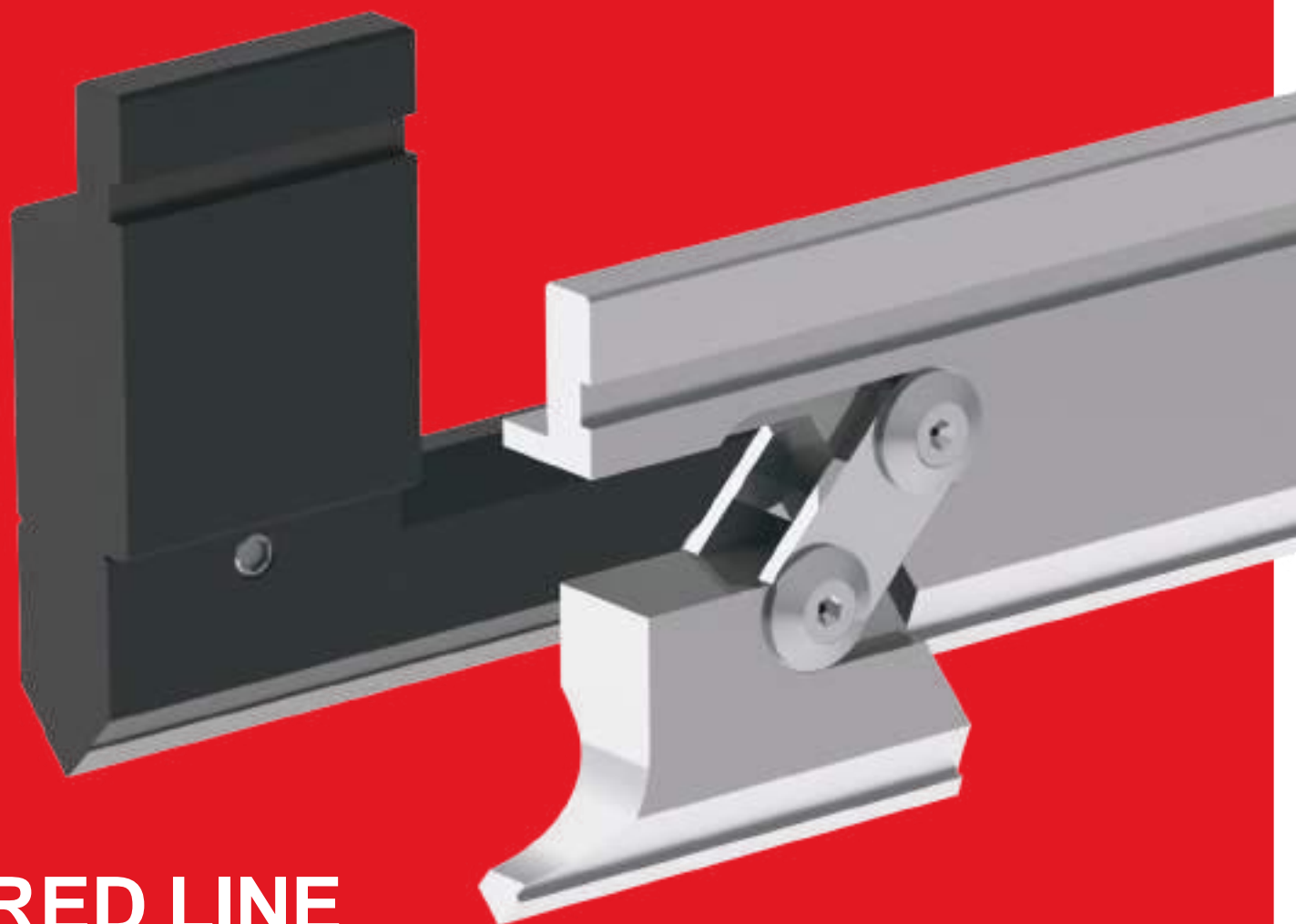
AMADA - PROMECAM STYLE

PUNZONE ROTANTE E SCARPETTE MOBILI

ROTARY PUNCH AND MOVING HORNS

ПУАНСОН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЗАМКНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ

ПОДВИЖНЫЕ БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ




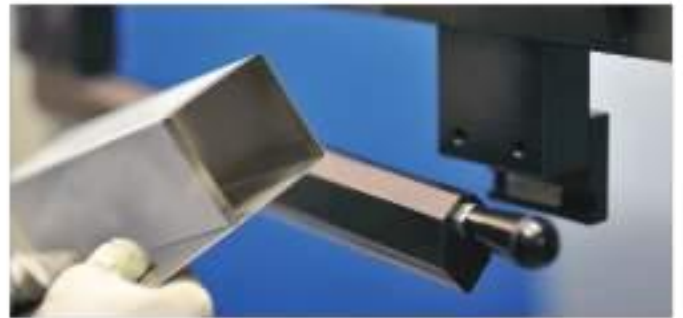
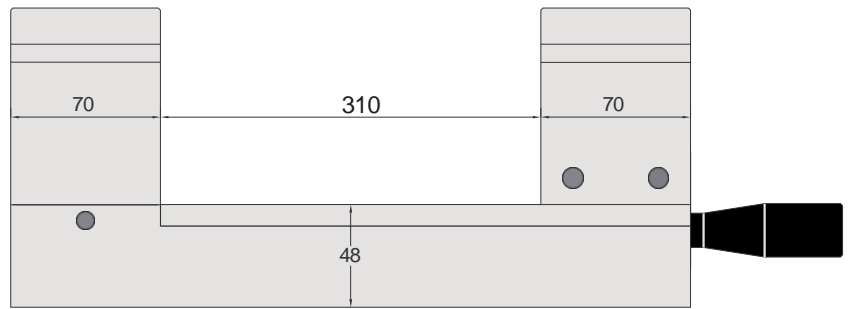
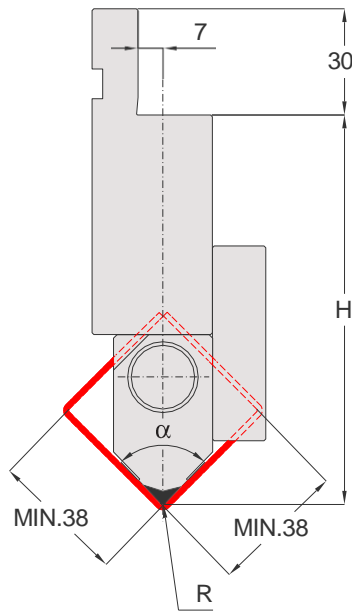
RED LINE

AMADA - PROMECAM STYLE



ПУАНСОН ДЛЯ ЗАМКНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ / PUNZONE ROTANTE / ROTARY PUNCH **AMADA - PROMECAM STYLE**

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
40.680	85°	0.80	110.00	15	



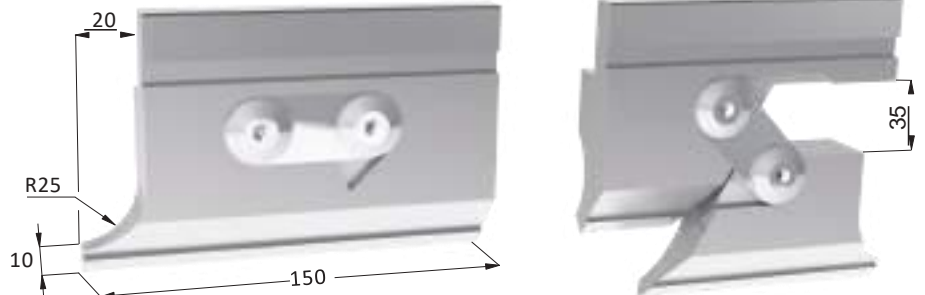
ПОДВИЖНЫЕ БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ

AMADA - PROMECAM STYLE

SCARPETTE MOBILI
MOVING HORNS
ПОДВИЖНЫЕ БОКОВЫЕ
СЕГМЕНТЫ

PUNZONI
PUNCHES
ПУАНСОНЫ

40.114	➔	11.200
40.116	➔	11.201
40.122	➔	10.170



IL CARICO MASSIMO DELLE SCARPETTE CORRISPONDE AL 50% DEL CARICO MASSIMO INDICATO SUL PUNZONE.
THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH. МАКСИМАЛЬНАЯ
НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА
СПЛОШНОЙ ПУАНСОН

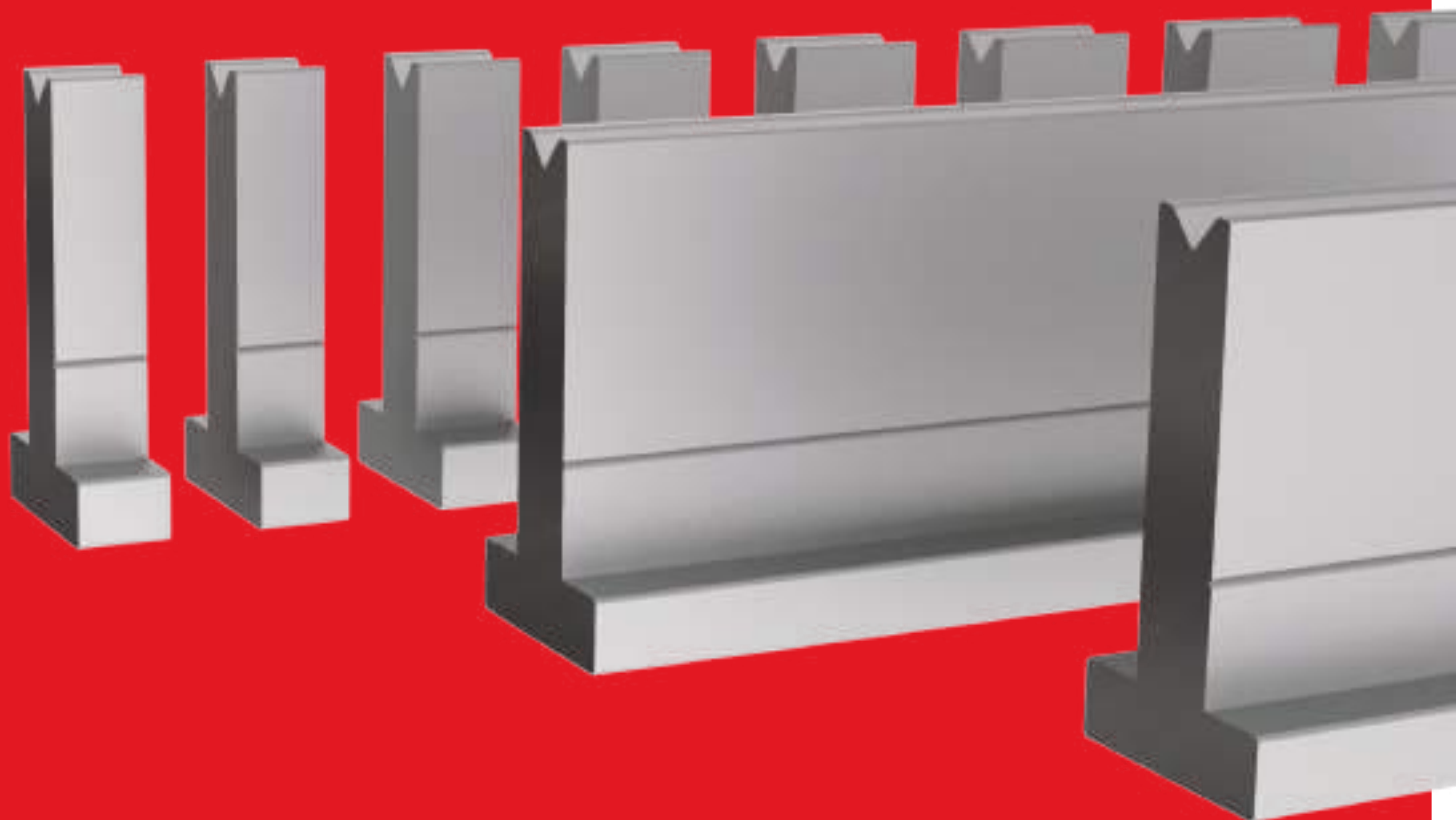


ЭТО РЕШЕНИЕ ПОДХОДИТ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЛОЖНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОРОБОК
SUITABLE TO BOXES PRODUCTION AND ROBOT BENDING CELLS

AMADA - PROMECAM STYLE

MATRICI
DIES

МАТРИЦЫ



RED LINE

AMADA - PROMECAM STYLE



МАТРИЦЫ / AMADA - PROMECAM STYLE 2V/4V

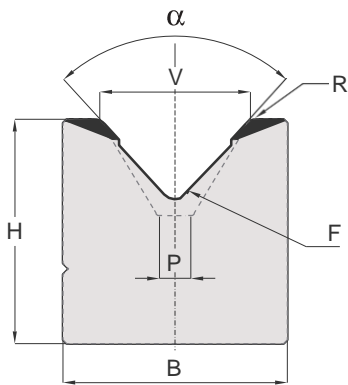
LE MATRICI STANDARD SONO DISPONIBILI A MAGAZZINO NELLE LUNGHEZZE DI: 415 / 835 E FRAZIONATI (800 mm)

THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 415 / 835 AND SECTIONED (800 mm)

СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ МАТРИЦ: 415MM / 835 MM И СЕКЦИОННЫЙ НАБОР ОБЩЕЙ ДЛИНОЙ 800 MM



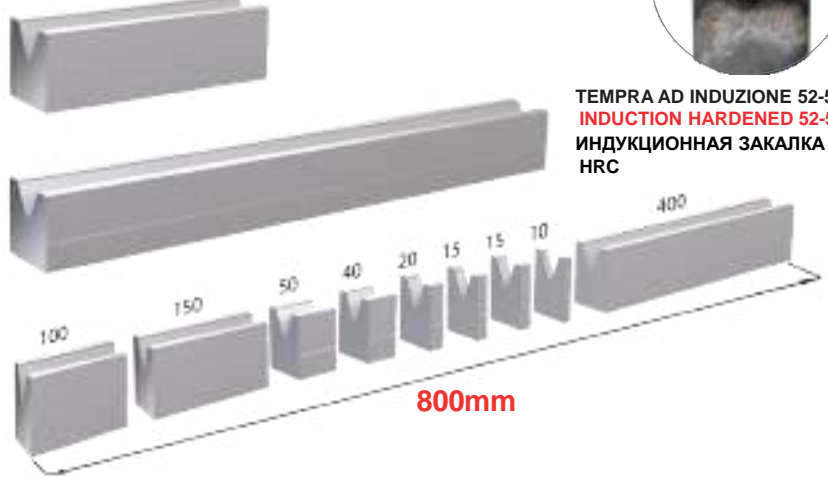
TEMPRA AD INDUZIONE 52-55 HRC
INDUCTION HARDENED 52-55 HRC
ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА 52-55 HRC



415mm

835mm

800mm



ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	F = R В ОСНОВАНИИ РУЧЬЯ	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ	B = ШИРИНА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	F = BOTTOM DIES	P = FLAT	B = BASE

CODE	T/Mt	Mt
21.209	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	T/Mt	Mt
20.350	60°	60	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	T/Mt	Mt
21.207	85°	80	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	H	T/Mt	Mt
20.820	85°	80.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	H	T/Mt	Mt
20.830	30°	80.00	100	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	H	T/Mt	Mt
28.820	60°-80°	90	80	■

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	H	T/Mt	Mt
20.240	80.00	100	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.210	85°	32	4.00	60.00	100	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.211	85°	40	4.00	60.00	100	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.212	85°	50	4.00	60.00	100	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.484	45°	32	4.00	80.00	100	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED



CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.440	45°	40	4.00	75.00	100	

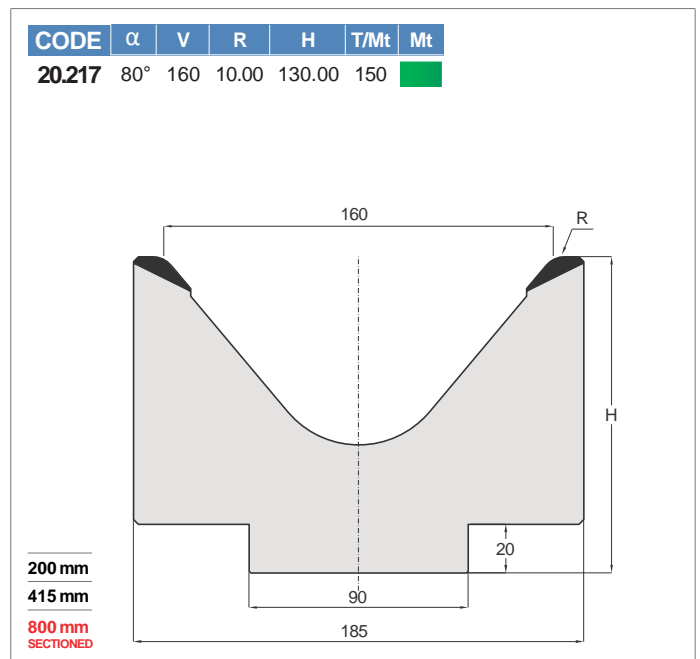
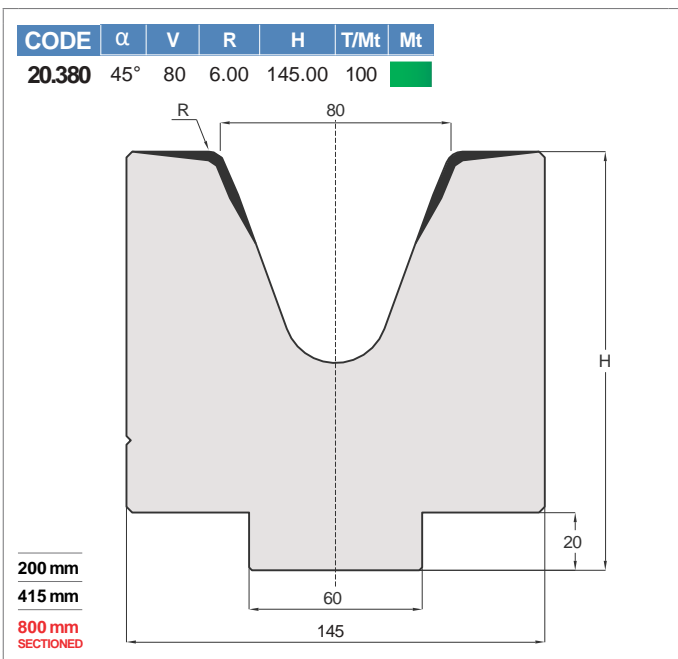
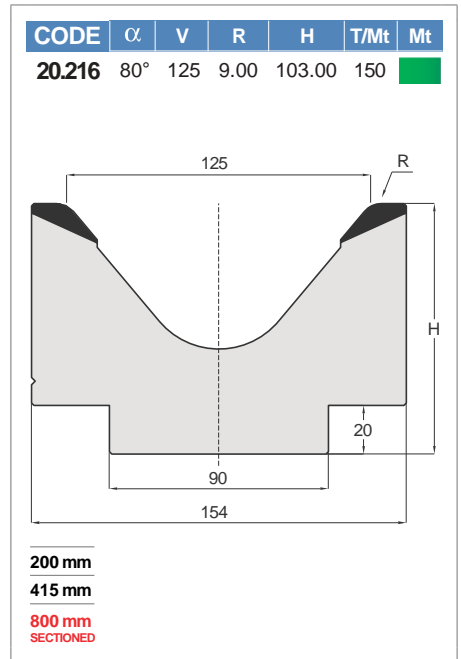
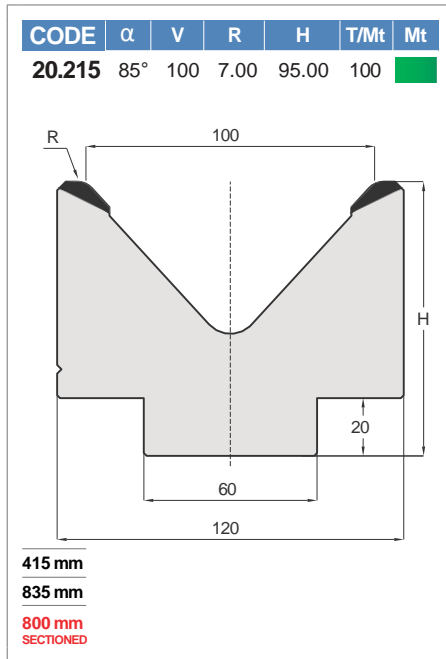
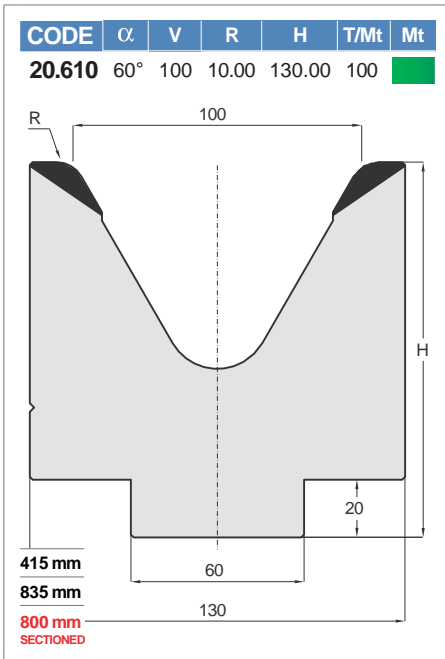
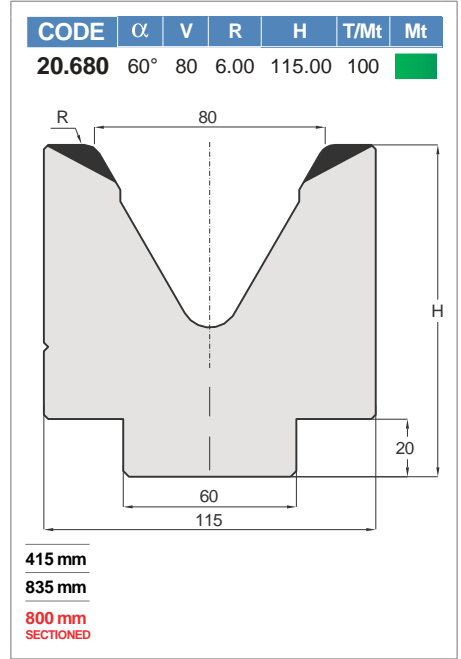
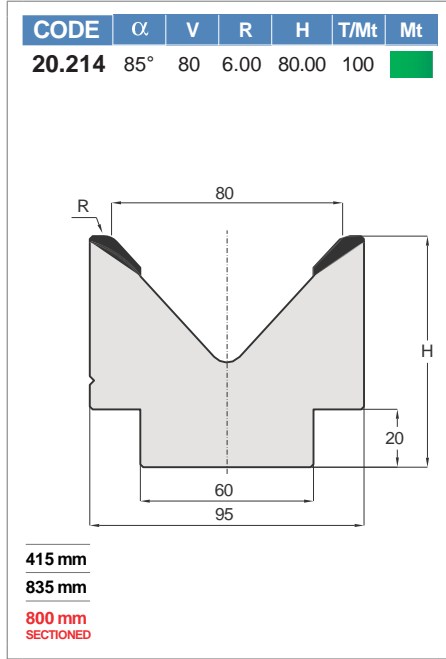
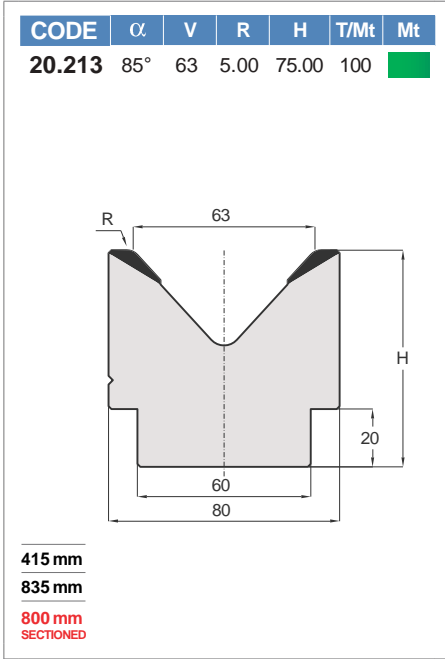
415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.650	60°	50	5.00	75.00	100	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

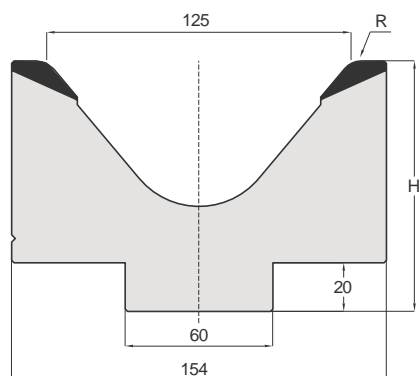
CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.370	60°	63	5.00	86.00	100	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED



CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
------	----------	---	---	---	------	----

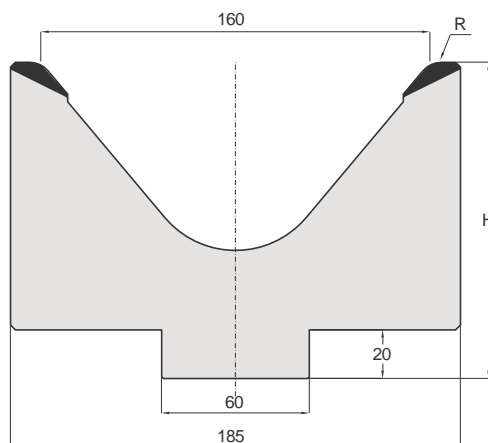
21.125	80°	125	9.00	103.00	150	
--------	-----	-----	------	--------	-----	---



200 mm
415 mm
800 mm
SECTIONED

CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
------	----------	---	---	---	------	----

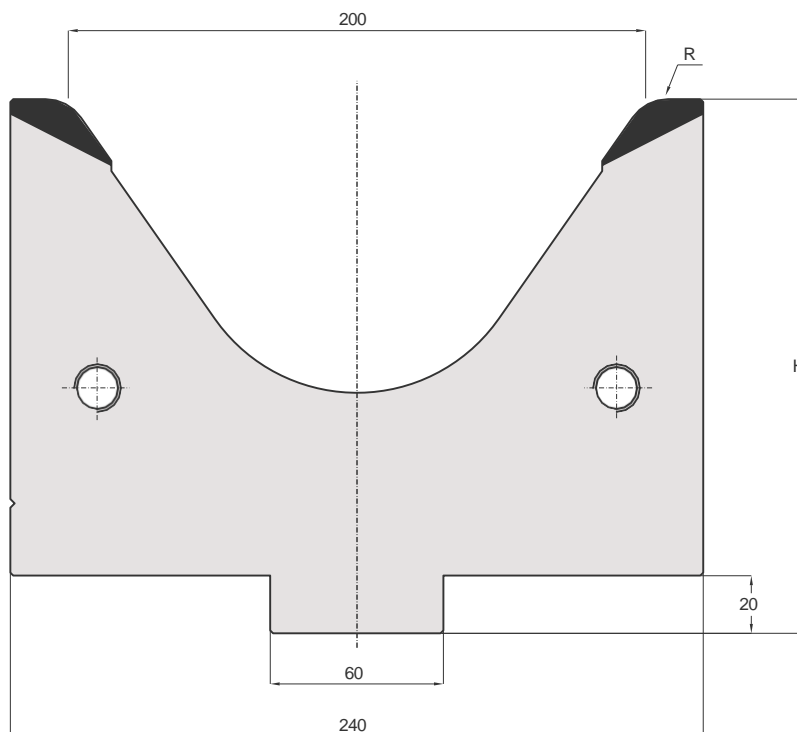
21.160	80°	160	10.00	130.00	150	
--------	-----	-----	-------	--------	-----	---



200 mm
415 mm
800 mm
SECTIONED

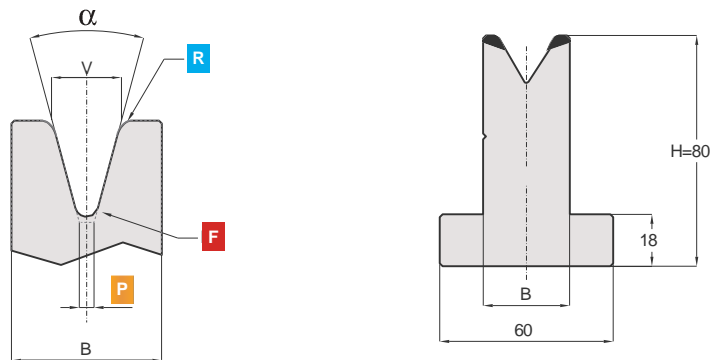
CODE	α	V	R	H	T/Mt	Mt
------	----------	---	---	---	------	----

21.200	70°	200	15.00	185.00	200	
--------	-----	-----	-------	--------	-----	---



200 mm
415 mm

МАТРИЦЫ / AMADA - PROMECAM STYLE H=80



415 mm 835 mm 800 mm SECTIONED

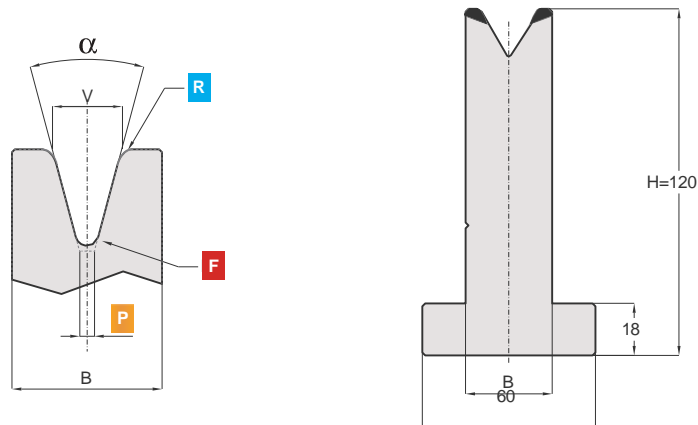
LE MATRICI STANDARD SONO DISPONIBILI A MAGAZZINO NELLE LUNGHEZZE DI: 415 mm - 835 mm E FRAZIONATI (800 mm)
 THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 415 mm - 835 mm AND SECTIONED (800 mm)

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ РАЗМЕРАХ: 415 ММ - 835 ММ И СЕКЦИОННЫЕ (800 ММ)

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	F = R В ОСНОВАНИИ РУЧЬЯ	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ	B = ШИРИНА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	F = BOTTOM DIES	P = FLAT	B = BASE

CODE	α	V	R	H	B	F	T/mt	Mt
20.506	85°	6	1.50	80	14	R0.5	100	■
20.508	85°	8	2.00	80	14	R0.5	100	■
20.510	85°	10	2.50	80	18	R0.5	100	■
20.512	85°	12	3.00	80	18	R0.5	100	■
20.516	85°	16	3.50	80	24	R0.5	100	■
20.520	85°	20	4.00	80	30	R1.0	100	■
20.525	85°	25	5.00	80	35	R1.0	100	■
20.297	60°	6	0.40	80	14	R0.5	60	■
20.298	60°	8	0.50	80	14	R0.5	60	■
20.299	60°	10	0.60	80	18	R0.5	60	■
20.300	60°	12	0.80	80	18	R0.5	60	■
20.301	60°	16	1.60	80	24	R0.7	60	■
20.308	60°	20	2.00	80	30	R1.0	60	■
20.311	60°	25	3.00	80	35	R1.0	60	■
20.406	35°	6	1.50	80	14	R1.0	40	■
20.408	35°	8	2.00	80	18	P2.0	40	■
20.410	35°	10	2.50	80	24	P2.0	55	■
20.412	35°	12	3.00	80	24	P2.0	45	■
20.416	35°	16	3.50	80	30	P2.0	50	■
20.420	35°	20	4.00	80	35	P5.0	60	■
20.425	35°	25	5.00	80	40	P5.0	60	■
20.317	30°	6	0.60	80	14	R1.0	35	■
20.318	30°	8	0.80	80	18	P2.0	35	■
20.319	30°	10	1.00	80	24	P2.0	50	■
20.320	30°	12	1.50	80	24	P2.0	40	■
20.321	30°	16	2.00	80	30	P5.0	45	■
20.322	30°	20	2.50	80	35	P5.0	50	■
20.323	30°	25	3.00	80	40	P5.0	50	■

МАТРИЦЫ / AMADA - PROMECAM STYLE H=120



415 mm 835 mm 800 mm SECTIONED / СЕКЦИОНИРОВАННЫЙ

LE MATRICI STANDARD SONO DISPONIBILI A MAGAZZINO NELLE LUNGHEZZE DI: 415 mm - 835 mm E FRAZIONATI (800 mm)
 THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 415 mm - 835 mm AND SECTIONED (800 mm)

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ РАЗМЕРАХ: 415 ММ - 835 ММ И СЕКЦИОННЫЕ (800 ММ)

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	F = R В ОСНОВАНИИ РУЧЬЯ	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ	B = ШИРИНА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	F = BOTTOM DIES	P = FLAT	B= BASE

CODE	α	V	R	H	B	F	T/mt	Mt
21.506	85°	6	1.50	120	14	R0.5	100	
21.508	85°	8	2.00	120	14	R0.5	100	
21.510	85°	10	2.50	120	18	R0.5	100	
21.512	85°	12	3.00	120	18	R0.5	100	
21.516	85°	16	3.50	120	24	R0.5	100	
21.520	85°	20	4.00	120	30	R1.0	100	
21.525	85°	25	5.00	120	35	R1.0	100	
20.386	60°	6	0.40	120	14	R0.5	60	
20.387	60°	8	0.50	120	14	R0.5	60	
20.388	60°	10	0.60	120	18	R0.5	60	
20.389	60°	12	0.80	120	18	R0.5	60	
20.390	60°	16	1.60	120	24	R0.7	60	
20.391	60°	20	2.00	120	30	R1.0	60	
20.392	60°	25	3.00	120	35	R1.0	60	
21.406	35°	6	1.50	120	14	R1.0	40	
21.408	35°	8	2.00	120	18	P2.0	40	
21.410	35°	10	2.50	120	24	P2.0	55	
21.412	35°	12	3.00	120	24	P2.0	45	
21.416	35°	16	3.50	120	30	P2.0	50	
21.420	35°	20	4.00	120	35	P5.0	60	
21.425	35°	25	5.00	120	40	P5.0	60	
20.351	30°	6	0.60	120	14	R1.0	35	
20.352	30°	8	0.80	120	18	P2.0	35	
20.353	30°	10	1.00	120	24	P2.0	50	
20.354	30°	12	1.50	120	24	P2.0	40	
20.401	30°	16	2.00	120	30	P5.0	45	
20.402	30°	20	2.50	120	35	P5.0	50	
20.403	30°	25	3.00	120	40	P5.0	50	

CODE	H1	H2	T/Mt	Mt
20.200	34.00	20.00	100	■

412 mm
830 mm

CODE	H1	H2	T/Mt	Mt
20.201	55.00	35.00	100	■

412 mm
830 mm

CODE	H1	H2	T/Mt	Mt
20.306	75.00	55.00	100	■

412 mm
830 mm

CODE	H1	H2	T/Mt	Mt
20.316	39.00	20.00	100	■

412 mm
830 mm

CODE	H1	T/Mt	Mt
20.287	10.00	100	■

KIT 40.001 INCLUSO
KIT 40.001 INCLUDED
С КОМПЛЕКТОМ
КРЕПЕЖА 40.001

415 mm
835 mm

CODE	H1	T/Mt	Mt
20.400	20.00	100	■

415 mm
835 mm

CODE	Mt
20.336	■

СХЕМА СБОРКИ

Матрица самоцентрирующаяся
Self centering die

Рельс для самоцентрирующихся матриц 2V
Rail for self centering 2V dies

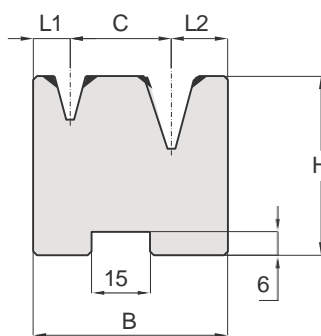
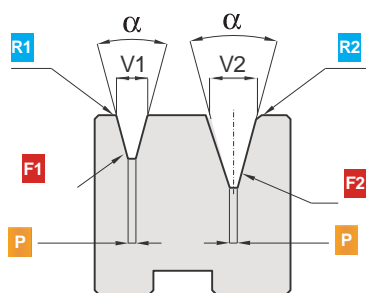
Держатель матрицы
Die Holder

34 mm
39 mm
55 mm
75 mm

CODE	ЗАПЧАСТИ
40.001	

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СБОРКИ ДЕРЖАТЕЛЯ
20.287
ASSEMBLY KIT FOR HOLDER 20.287

МАТРИЦЫ / AMADA - PROMECAM STYLE 2V - H=46



415 mm 835 mm 800 mm SECTIONED / СЕКЦИОНИРОВАННЫЙ

LE MATRICI STANDARD SONO DISPONIBILI A MAGAZZINO NELLE LUNGHEZZE DI: 415 mm - 835 mm E FRAZIONATI (800 mm)
 THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 415 mm - 835 mm AND SECTIONED (800 mm)

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ РАЗМЕРАХ: 415 ММ - 835 ММ И СЕКЦИОННЫЕ (800 ММ)

LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R1/R2 = RADIUS	H = HEIGHT	F1/F2 = BOTTOM DIES	P = FLAT
ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R1/R2 = РАДИУС	H = ВЫСОТА	F1/F2 = R в основании ручья	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ

CODE	α	V1	V2	R1	R2	F1	F2	L1	L2	H	B	C	T/Mt	Mt
20.344	85°	4	7	0.60	1.00	R0.5	R0.5	3.50	5.00	46	34.5	26	80	■
20.345	85°	6	10	1.00	1.50	R0.5	R0.5	4.50	6.50	46	37	26	80	■
20.346	85°	8	12	1.20	1.75	R0.5	R0.5	5.50	7.50	46	39	26	80	■
20.347	85°	12	20	1.75	2.50	R0.5	R0.5	7.50	12.00	46	45.5	26	80	■
20.349	85°	14	18	1.50	2.00	R0.5	R0.5	8.50	10.50	46	45	26	80	■
20.348	85°	16	25	2.00	3.00	R0.5	R1.0	9.50	14.50	46	50	26	80	■
20.438	30°	6	10	0.60	1.00	R1.0	P2.0	7.00	12.00	46	45	26	40	■
20.478	30°	8	12	0.80	1.50	P2.0	P2.0	9.50	14.50	46	50	26	40	■

ELENCO - LIST

20.344



20.347



20.438



20.345



20.348



20.478



20.346



20.349



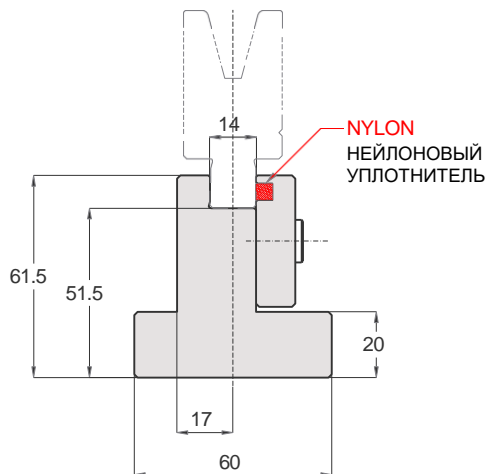
DIES HOLDERS / ДЕРЖАТЕЛИ 1-V МАТРИЦ AMADA - PROMECAM STYLE

BLOCCAGGIO STANDARD - 8 VITI

NORMAL LOCKING - 8 SCREWS

ОБЫЧНЫЙ ЗАМОК - 8 ВИНТОВ - КРЕПЕЖНАЯ ПЛАНКА - 8 ВИНТОВ

CODE Mt
22.010



415 mm
835 mm



BLOCCAGGIO VELOCE - 2 VITI

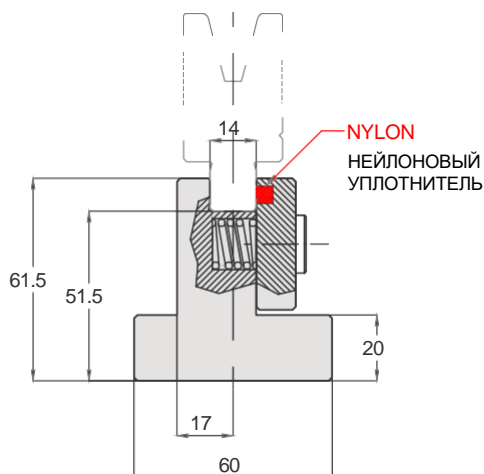
FAST LOCKING - 2 SCREWS

БЫСТРЫЙ КРЕПЕЖ - 2 ВИНТА

CODE Mt
22.020



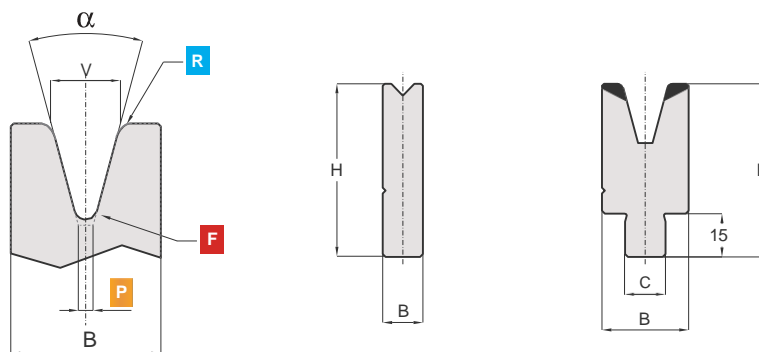
БЫСТРЫЙ КРЕПЕЖ
FAST LOCKING



415 mm
835 mm



МАТРИЦЫ-ВСТАВКИ / AMADA - PROMECAM STYLE H=60 / 65



415 mm 835 mm 800 mm SECTIONED

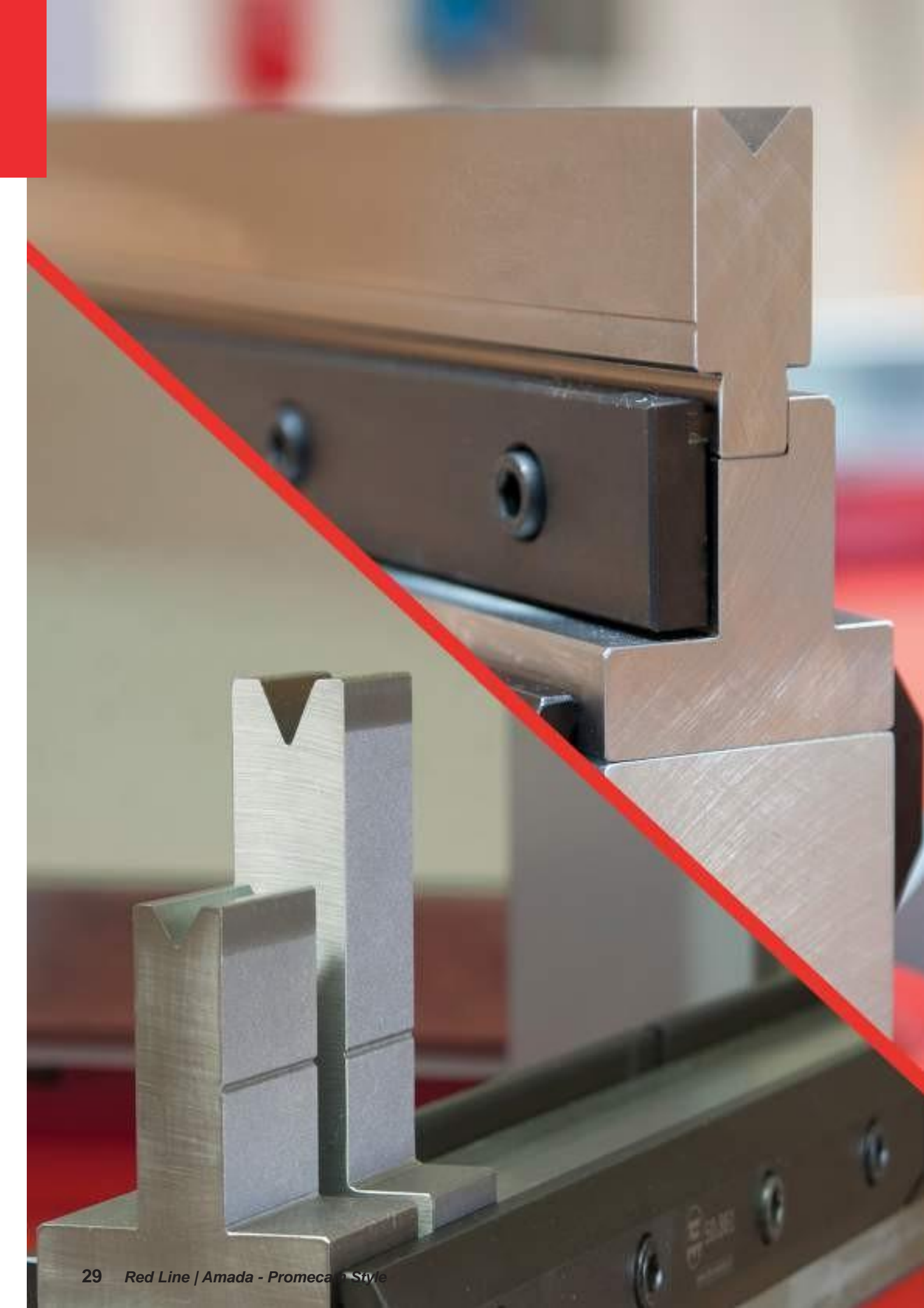
LE MATRICI STANDARD SONO DISPONIBILI A MAGAZZINO NELLE LUNGHEZZE DI: 415 mm - 835 mm E FRAZIONATI (800 mm)
 THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 415 mm - 835 mm AND SECTIONED (800 mm)

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ РАЗМЕРАХ: 415 ММ - 835 ММ И СЕКЦИОННЫЕ (800 ММ)

LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	B = BODY	C = TANG	F = BOTTOM DIE	P = FLAT
ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	B = ТЕЛО	C = ХВОСТОВИК	F = R в основании ручья	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ

CODE	α	V	R	H	B	C	F	T/mt	Mt
22.904	86°	4	1.00	60	10	14	R0.5	75	■
22.906	86°	6	1.50	60	11	14	R0.5	80	■
22.908	86°	8	1.50	60	12	14	R1.0	90	■
22.910	86°	10	2.00	60	13.5	14	R1.0	100	■
22.912	86°	12	2.50	60	15	14	R1.0	100	■
22.914	86°	14	2.50	60	17	14	R1.0	100	■
22.916	86°	16	2.50	60	20	14	R1.0	100	■
22.918	86°	18	2.50	60	22	14	R1.0	100	■
22.920	86°	20	2.50	60	24.4	14	R1.0	100	■
22.925	86°	25	3.00	60	29.6	14	R2.0	100	■
22.832	84°	32	4.00	60	38	14	R2.0	100	■
22.840	84°	40	4.00	60	46	14	R2.0	100	■
22.606	60°	6	0.60	60	12	14	R0.6	38	■
22.608	60°	8	0.80	60	13.5	14	R0.8	45	■
22.610	60°	10	1.00	60	16	14	R1.0	55	■
22.612	60°	12	1.20	60	17	14	R1.0	55	■
22.616	60°	16	1.60	60	22	14	R1.0	65	■
22.620	60°	20	2.00	60	28	14	R1.0	85	■
22.625	60°	25	2.50	60	31	14	R1.0	85	■
22.432	45°	32	5.00	80	50	14	R5.0	100	■
22.440	45°	40	5.00	80	60	14	R5.0	100	■
22.306	30°	6	0.60	60	14	14	R1.0	35	■
22.308	30°	8	0.80	60	18	14	P2.0	35	■
22.310	30°	10	1.00	60	24	14	P2.0	50	■
22.312	30°	12	1.50	60	24	14	P2.0	40	■
22.316	30°	16	2.00	60	30	14	P5.0	45	■
22.320	30°	20	2.50	60	35	14	P5.0	50	■
22.325	30°	25	3.00	65	45	14	P8.0	50	■





AMADA - PROMECAM STYLE

PIEGASCHIACCIA
HEMMING TOOLS

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
ПЛЮЩЕНИЯ

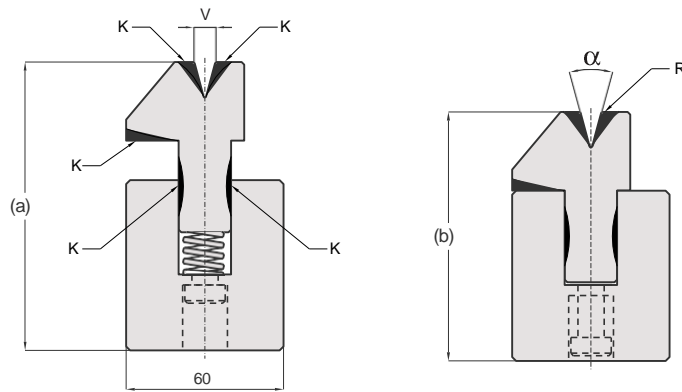


RED LINE

AMADA - PROMECAM STYLE



МАТРИЦЫ ДЛЯ ПЛЮЩЕНИЯ / HEMMING DIES **AMADA STYLE**



415 mm 835 mm

ПАРАМЕТРЫ	(a) = ОТКРЫТО	(b) = ЗАКРЫТО	(α) = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	K = ЗОНЫ ИНДУКЦИОННОЙ ЗАКАЛКИ
LEGEND	(a) = OPEN	(b) = CLOSED	(α) = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	K = WEAR PARTS

CODE	α	V	R	T/Mt	Mt
20.264	35°	6	1.00	60	

Макс. S= 1mm
Max tk 1mm
415mm
835mm

CODE	α	V	R	T/Mt	Mt
20.303	30°	8	1.50	80	

Макс. S= 1,5mm
Max tk 1,5mm
415mm
835mm

CODE	α	V	R	T/Mt	Mt
20.450	30°	8	1.50	60	

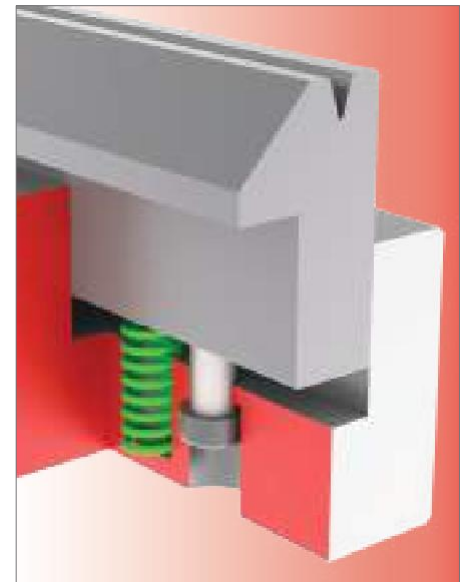
Макс. S= 1,5mm
Max tk 1,5mm
415mm
835mm

CODE	α	V	R	T/Mt	Mt
20.231	26°	10	1.50	100	

Макс. S= 2mm
Max tk 2mm
415mm
835mm

CODE	α	V	R	T/Mt	Mt
20.305	26°	12	3.00	100	

Макс. S= 3mm
Max tk 3mm
415mm
835mm



CODE
70.100

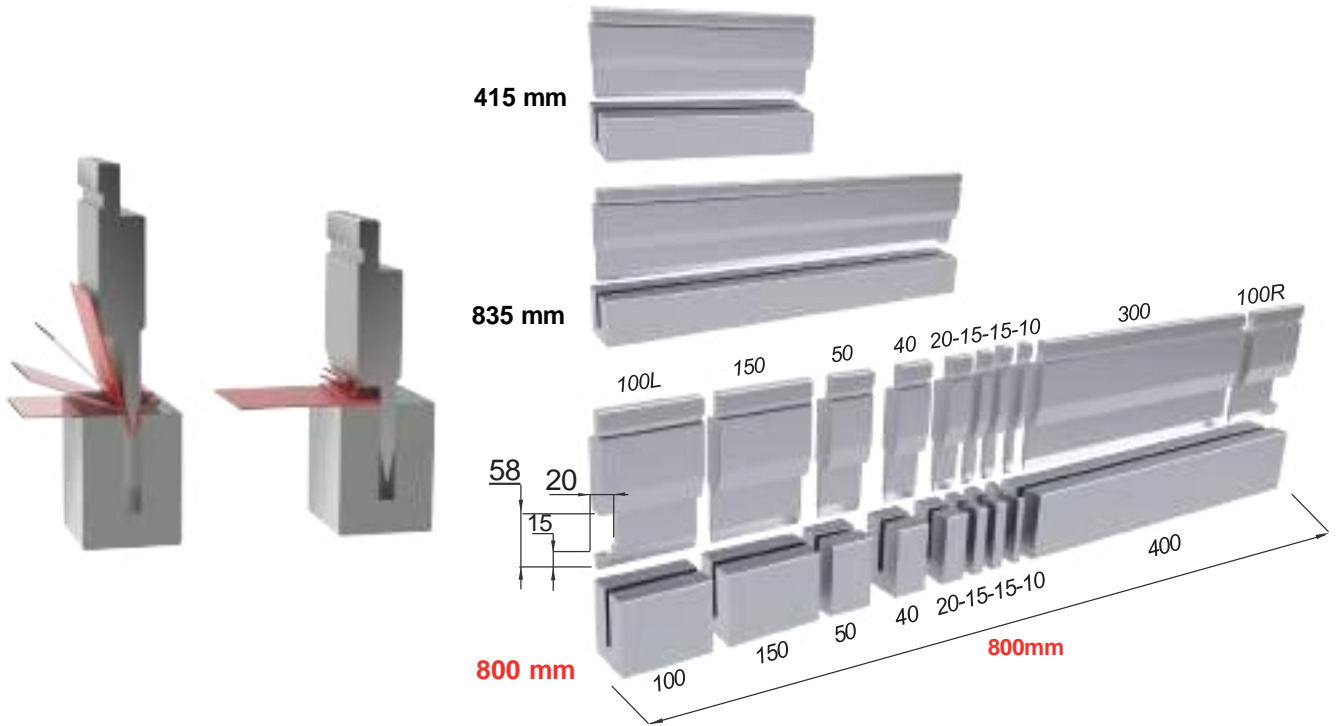
ЗАПЧАСТЬ - ПРУЖИНА

CODE
70.102





ЗАПЧАСТЬ - ВИНТ

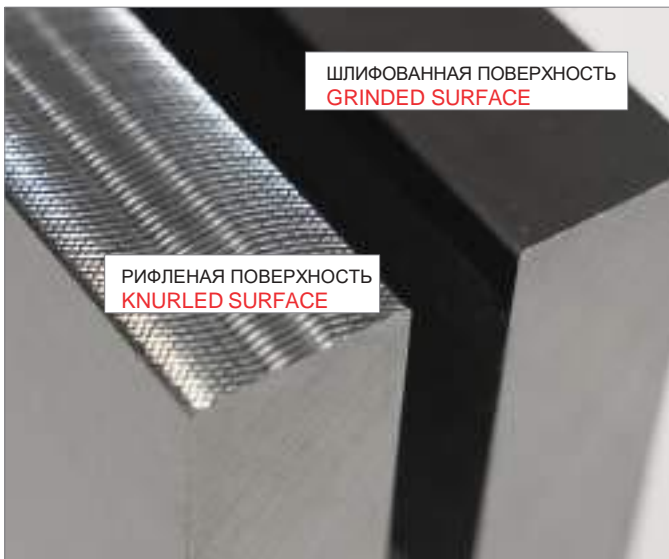
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПЛЮЩЕНИЯ / HEMMING TOOLS

AMADA - PROMECAM STYLE



IL CARICO MASSIMO DELLE SCARPETTE CORRISPONDE AL 50% DEL CARICO MASSIMO INDICATO SUL PUNZONE.
 THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.
 МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН

МАТЕРИАЛ ACC.R ~ 40 Kg/мм ²					МАТЕРИАЛ ACC.R ~ 70 Kg/мм ²				
									
S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)	S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)
0,6	9	3	23	1,2	0,6	15	3	35	1,2
0,8	12	3	32	1,6	0,8	20	3	50	1,6
1,0	15	3,5	40	2,0	1,0	25	3,5	60	2,0
1,25	17	3,5	50	2,5	1,25	26	3,5	80	2,5
1,5	22	4,6	63	3,0	1,5	38	4,6	95	3,0
2,0	30	5,5	80	4,0	2,0	50	5,5	130	4,0
2,5	55	6,5	90	5,0					
3,0	70	8,0	100	6,0					



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПЛЮЩЕНИЯ/ HEMMING TOOLS

AMADA - PROMECAM STYLE

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.550	24°	0.60	128.00	80	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.554	24°	0.60	128.00	80	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
11.560	24°	0.60	128.00	80	

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

CODE	R	H	T/Mt	Mt
20.550	1.00	80.00	50	

РИФЛЕНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
KNURLED SURFACE

ШЛИФОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
GRINDED SURFACE

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

Max sp 1mm
Max tk 1mm

CODE	R	H	T/Mt	Mt
20.554	1.00	80.00	50	

РИФЛЕНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
KNURLED SURFACE

ШЛИФОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
GRINDED SURFACE

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

Max sp 1,5mm
Max tk 1,5mm

CODE	R	H	T/Mt	Mt
20.560	1.00	80.00	50	

РИФЛЕНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
KNURLED SURFACE

ШЛИФОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
GRINDED SURFACE

415 mm
835 mm
800 mm SECTIONED

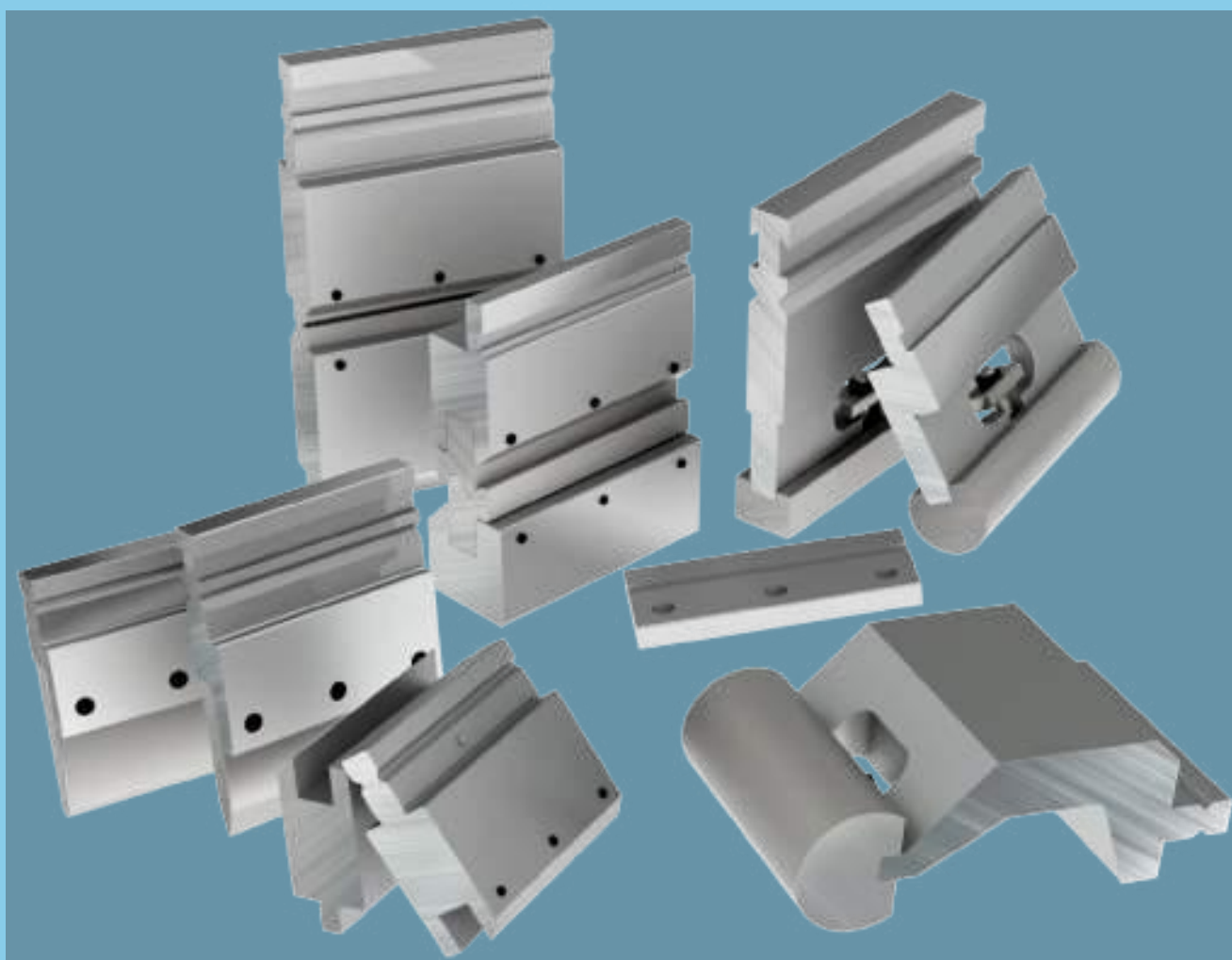
Max sp 2mm
Max tk 2mm



 20.264
V=0.25P R=1
M=0.05/0.0
MAX 800 4000

AMADA / TRUMPF / WILA / BYSTRONIC LVD / EHT / WEINBRENNER STYLE

НОЖИ / BLADES
ДЕРЖАТЕЛИ НОЖЕЙ / BLADES HOLDER
Z ВСТАВКИ / Z TOOL INSERTS
ДЕРЖАТЕЛИ Z ВСТАВОК / Z TOOL HOLDERS
РАДИУСНЫЕ ВСТАВКИ / RADIUS INSERTS
ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РАДИУСНЫХ ВСТАВОК / RADIUS INSERT HOLDERS



SKY LINE

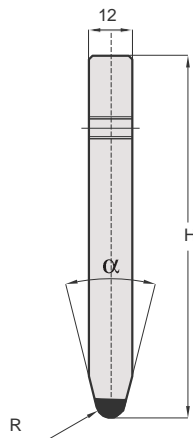
AMADA / TRUMPF / WILA / BYSTRONIC
LVD / EHT / WEINBRENNER STYLE



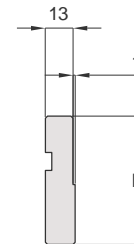
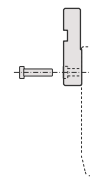
НОЖИ / BLADES

AMADA - TRUMPF - WILA - BYSTRONIC - LVD - EHT - WEINBRENNER

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
15.776	86°	1.00	100.00	100	■
15.774	84°	1.00	100.00	100	■
15.769	28°	6.00	100.00	100	■
15.768	28°	5.00	100.00	100	■
15.767	28°	4.00	100.00	100	■
15.766	28°	3.00	100.00	100	■
15.764	28°	2.50	100.00	100	■
15.765	28°	2.00	100.00	100	■
15.762	28°	1.50	100.00	100	■
15.763	28°	1.00	100.00	100	■
15.761	28°	0.50	100.00	100	■



CODE	H	T/Mt	Mt
10.400	60.00	25	■



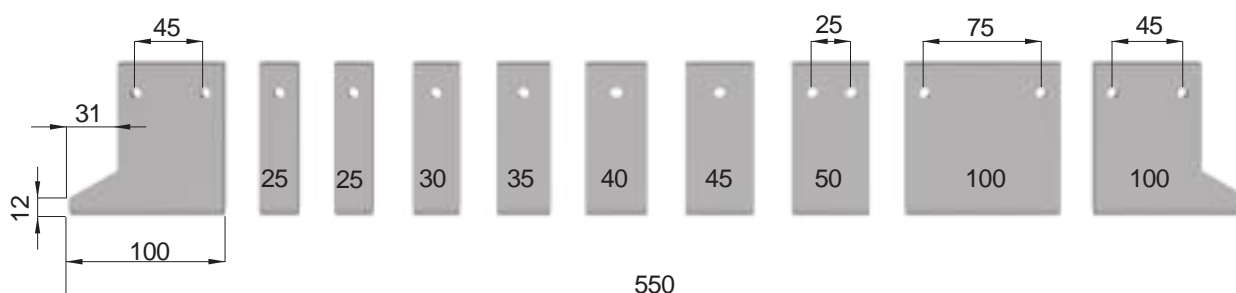
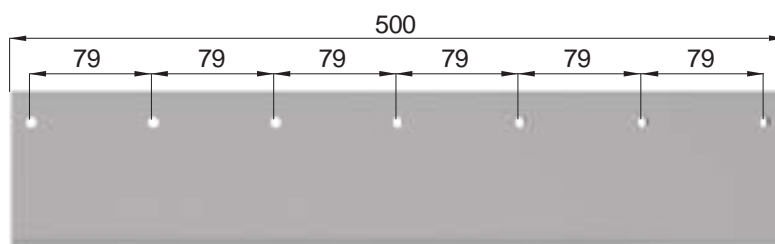
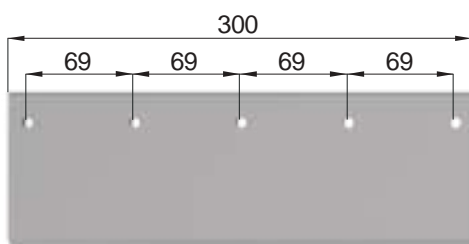
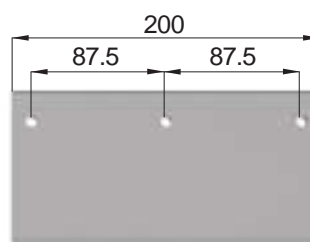
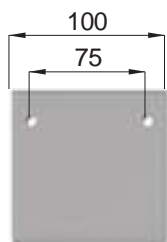
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
488 mm
SECTIONED

ВИНТЫ В КОМПЛЕКТЕ
SCREWS INCLUDED

AMADA / PROMECAM

100 mm | 200 mm | 300 mm | 500 mm | 550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	R = ЗОНЫ ИНДУКЦИОННОЙ ЗАКАЛКИ
LEGEND	α = ANGLE	R = RADIUS	H = HEIGHT	K = WEAR PARTS



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА ЛЕЗВИЕ. THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE BLADE.

ДЕРЖАТЕЛИ Z-ВСТАВОК / Z TOOL HOLDERS

AMADA - TRUMPF - WILA - BYSTRONIC - LVD - EHT - WEINBRENNER

CODE	H1	H2	T/Mt	Mt
40.419	42.00	36.00	100	■

415 mm
835 mm

AMADA / PROMECAM

Z-BCTABКИ / Z TOOL INSERTS

AMADA - TRUMPF - WILA - BYSTRONIC - LVD - EHT - WEINBRENNER

ПАРАМЕТРЫ	Z = Z-ПЕРЕГИБ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	T/mt = МАКС. НАГРУЗКА	Mt = МАТЕРИАЛ	T = МАКС. ТОЛЩИНА
LEGEND	Z = Z OFFSET	α = ANGLE	R = RADIUS	T/mt = MAX LOAD	Mt = MATERIAL	T = MAX THICKNESS

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX THICKNESS
40.500				100		

415 mm | 835 mm

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX THICKNESS
40.510	1.00	160°	0.5	100		1 mm
40.515	1.50	160°	0.5	100		1.2 mm
40.520	2.00	150°	0.5	100		1.5 mm
40.525	2.50	140°	0.5	100		1.5 mm

415 mm | 835 mm

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX THICKNESS
40.511	1.00	90°	0.3	100		0.5 mm
40.516	1.50	90°	0.3	100		0.5 mm
40.521	2.00	90°	0.5	100		0.5 mm
40.526	2.50	90°	0.5	100		0.8 mm
40.530	3.00	90°	0.5	100		1 mm
40.535	3.50	90°	0.5	100		1 mm
40.540	4.00	90°	0.5	100		1.2 mm
40.545	4.50	90°	0.5	100		1.2 mm
40.550	5.00	90°	0.5	100		1.5 mm
40.555	5.50	90°	0.5	100		1.5 mm
40.560	6.00	90°	0.5	100		1.5 mm
40.565	6.50	90°	0.5	100		1.5 mm
40.570	7.00	90°	0.5	100		1.5 mm
40.575	7.50	90°	0.5	100		1.6 mm
40.580	8.00	90°	0.5	100		1.6 mm

415 mm | 835 mm

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX THICKNESS
40.585	8.50	90°	0.8	100		2 mm
40.590	9.00	90°	0.8	100		2 mm
40.610	10.00	90°	0.8	100		2 mm
40.611	11.00	90°	1	100		2 mm
40.612	12.00	90°	1	100		2 mm

415 mm | 835 mm

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX THICKNESS
40.613	13.00	90°	1	100		2.5 mm
40.614	14.00	90°	1	100		2.5 mm
40.615	15.00	90°	1	100		3 mm

415 mm | 835 mm

РАДИУСНЫЕ ВСТАВКИ / RADIUS INSERTS *AMADA*

ACCIAIO - STEEL C45

CODE	Mt	R	L
10.181		3.00	A
10.182		3.50	A
10.183		4.00	A
10.184		4.50	A
10.185		5.00	B
10.186		5.50	B
10.187		6.00	B
10.188		6.50	B

ПАРАМЕТРЫ	L = СТОРОНА	R = РАДИУС
LEGEND	L = SIDE	R = RADIUS

CODE	T/Mt	Mt
10.180	80	

HOLDER AMADA

A
R 3.0 Min
R 4.5 Max

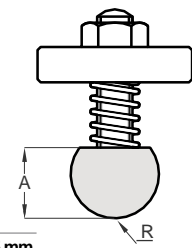
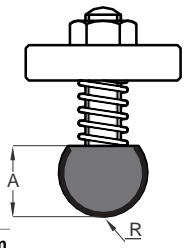
B
R 5.0 Min
R 6.5 Max

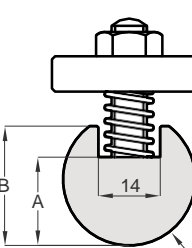
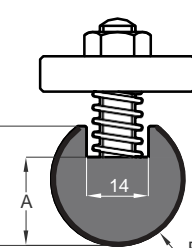
CODE
40.003

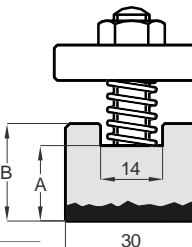

SPARE PARTS

РАДИУСНЫЕ ВСТАВКИ / RADIUS INSERTS

AMADA - TRUMPF - WILA - BYSTRONIC - LVD - EHT - WEINBRENNER

ACCIAIO - STEEL C45		CODE	Mt	R	A	B	CODE	Mt	STEEL 42CrMo4 (UNI EN 10083-93) NITRIDED 60-62 HRC
 <p>415 mm 835 mm</p>	10.300	■	7.00	11.50			11.300	■	 <p>415 mm 835 mm</p>
	10.301	■	7.50	11.50			11.301	■	
	10.302	■	8.00	13.00			11.302	■	
	10.303	■	9.00	16.00			11.303	■	
	10.304	■	10.00	16.00			11.304	■	
	10.305	■	11.00	16.00			11.305	■	
	10.306	■	11.50	19.00			11.306	■	
10.307	■	12.00	20.00			11.307	■		

 <p>415 mm 835 mm</p>	10.308	■	12.50	16.00	21.00	11.308	■	 <p>415 mm 835 mm</p>
	10.309	■	13.00	17.00	23.00	11.309	■	
	10.310	■	14.00	19.00	25.00	11.310	■	
	10.311	■	15.00	20.00	27.00	11.311	■	
	10.312	■	16.00	21.00	28.00	11.312	■	
	10.313	■	17.00	21.50	31.50	11.313	■	
	10.314	■	17.50	22.00	32.00	11.314	■	
	10.315	■	19.00	25.00	32.00	11.315	■	
	10.316	■	20.00	24.00	34.00	11.316	■	
	10.317	■	22.50	25.00	33.00	11.317	■	
	10.318	■	25.00	29.00	39.00	11.318	■	
	10.319	■	27.50	34.00	44.00	11.319	■	
	10.320	■	30.00	34.00	44.00	11.320	■	
	10.321	■	35.00	45.00	55.00	11.321	■	
	10.322	■	40.00	45.00	55.00	11.322	■	
	10.323	■	45.00	50.00	60.00	11.323	■	
10.324	■	50.00	54.00	64.00	11.324	■		

 <p>415 mm 835 mm</p>	CODE	Mt	R	A	B	
	10.325	■	17.00	22.00		
ACCIAIO - STEEL C45 (UNI EN 10083W.1.: 1.1191)						

CODE
40.002



SPARE PARTS

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РАДИУСНЫХ ВСТАВОК / RADIUS INSERTS HOLDERS

AMADA - TRUMPF - WILA - BYSTRONIC - LVD - EHT - WEINBRENNER

CODE	H	T/Mt	Mt
10.115	67.00	80	

412 mm
830 mm

AMADA

CODE	H	T/Mt	Mt
10.116	115.00	80	

412 mm
830 mm

AMADA

CODE	H	T/Mt	Mt
10.190	87.00	50	

412 mm
830 mm

AMADA

CODE	H	T/Mt	Mt
10.191	115.00	50	

412 mm
830 mm

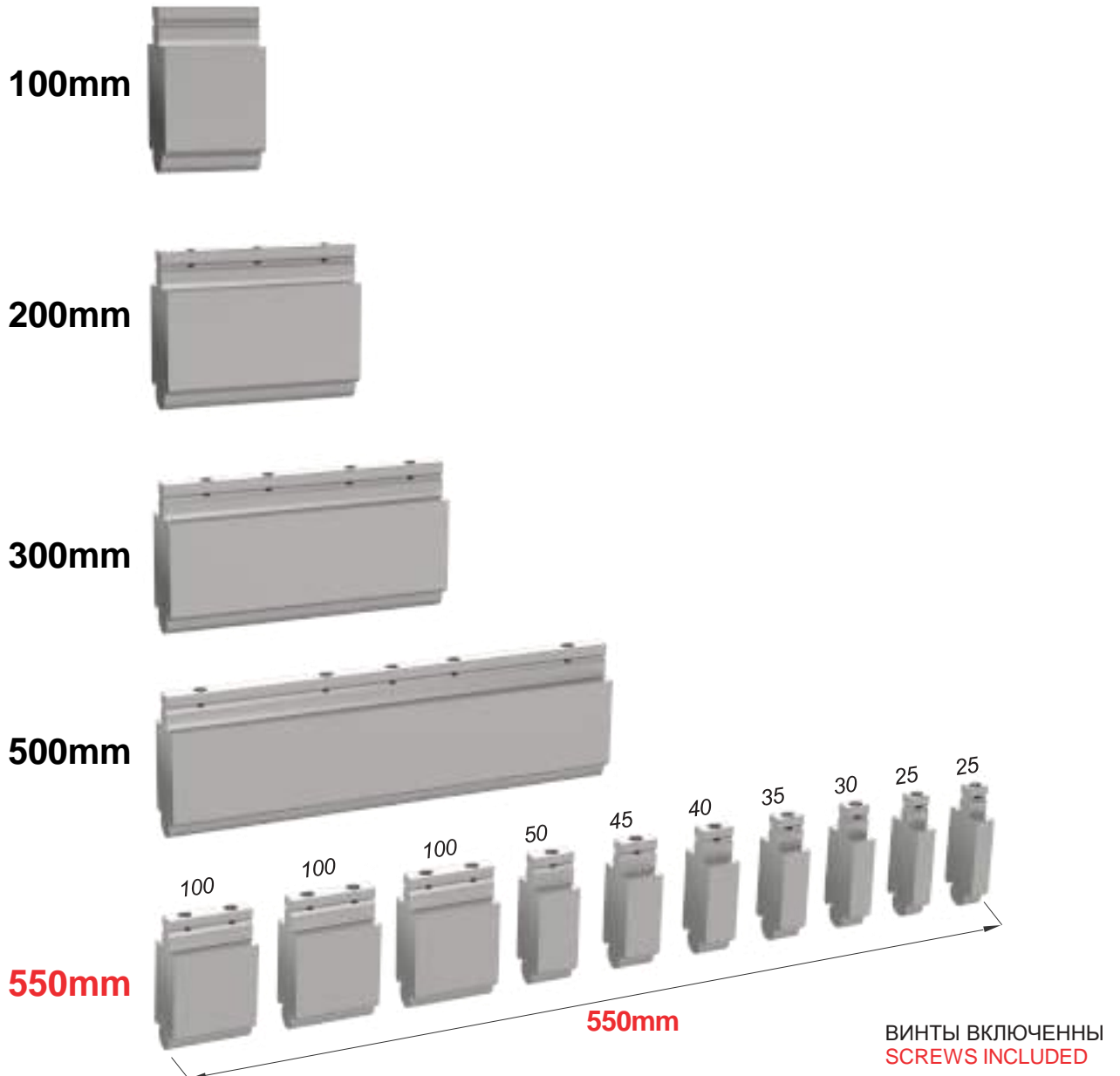
AMADA



ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РАДИУСНЫХ ВСТАВОК / RADIUS INSERTS HOLDERS *AMADA - TRUMPF - WILA* STYLE

ДЕРЖАТЕЛИ И РАДИУСНЫЕ ВСТАВКИ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 100 / 200 / 300 / 500 мм И СЕКЦИОННЫЕ (550 мм)

HOLDERS AND RADIUS INSERTS ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 / 500 mm AND SECTIONED (550 mm)



CODE	H	T/Mt	Mt
10.192	86.00	130	

A

100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm SECTIONED

AMADA	
MIN.	MAX.
R=10	R=25

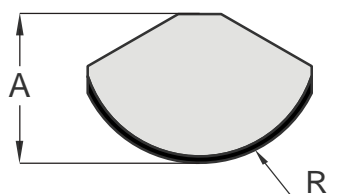
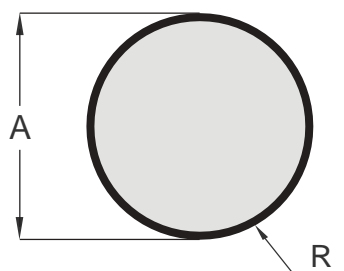
CODE	H	T/Mt	Mt
10.193	100.00	150	

B

100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm SECTIONED

AMADA	
MIN.	MAX.
R=15	R=50

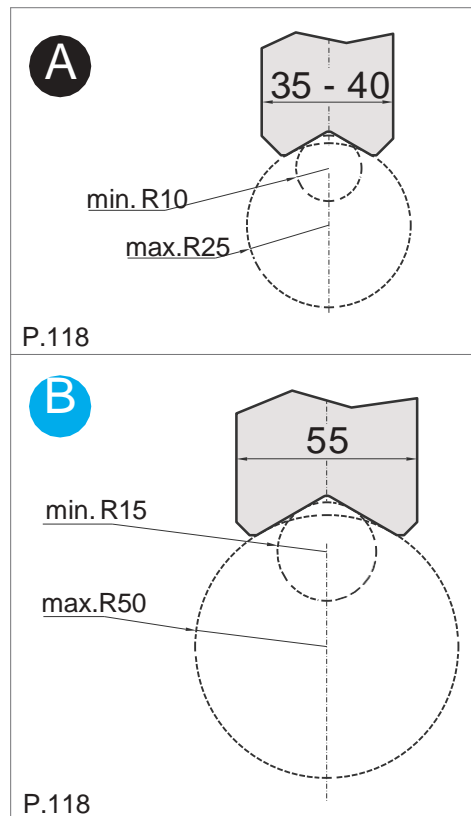
ACCIAIO - STEEL C45
(UNI EN 10083 W.1. : 1.1191)



CODE	Mt	R	A
15.030	■	10.00	20.00
15.031	■	12.50	25.00
15.032	■	15.00	30.00
15.033	■	17.50	35.00
15.034	■	20.00	40.00
15.035	■	25.00	50.00
15.036	■	30.00	60.00
15.037	■	35.00	70.00
15.038	■	40.00	80.00
15.039	■	45.00	89.00
15.040	■	50.00	60.00

100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED



ПАРАМЕТРЫ	A= ВЫСОТА	R = РАДИУС
LEGEND	A = HEIGHT	R = RADIUS

HOLDER CODE

10.192
10.193

BOLT

TCEI M8x70



HOLDER CODE

15.020
15.025

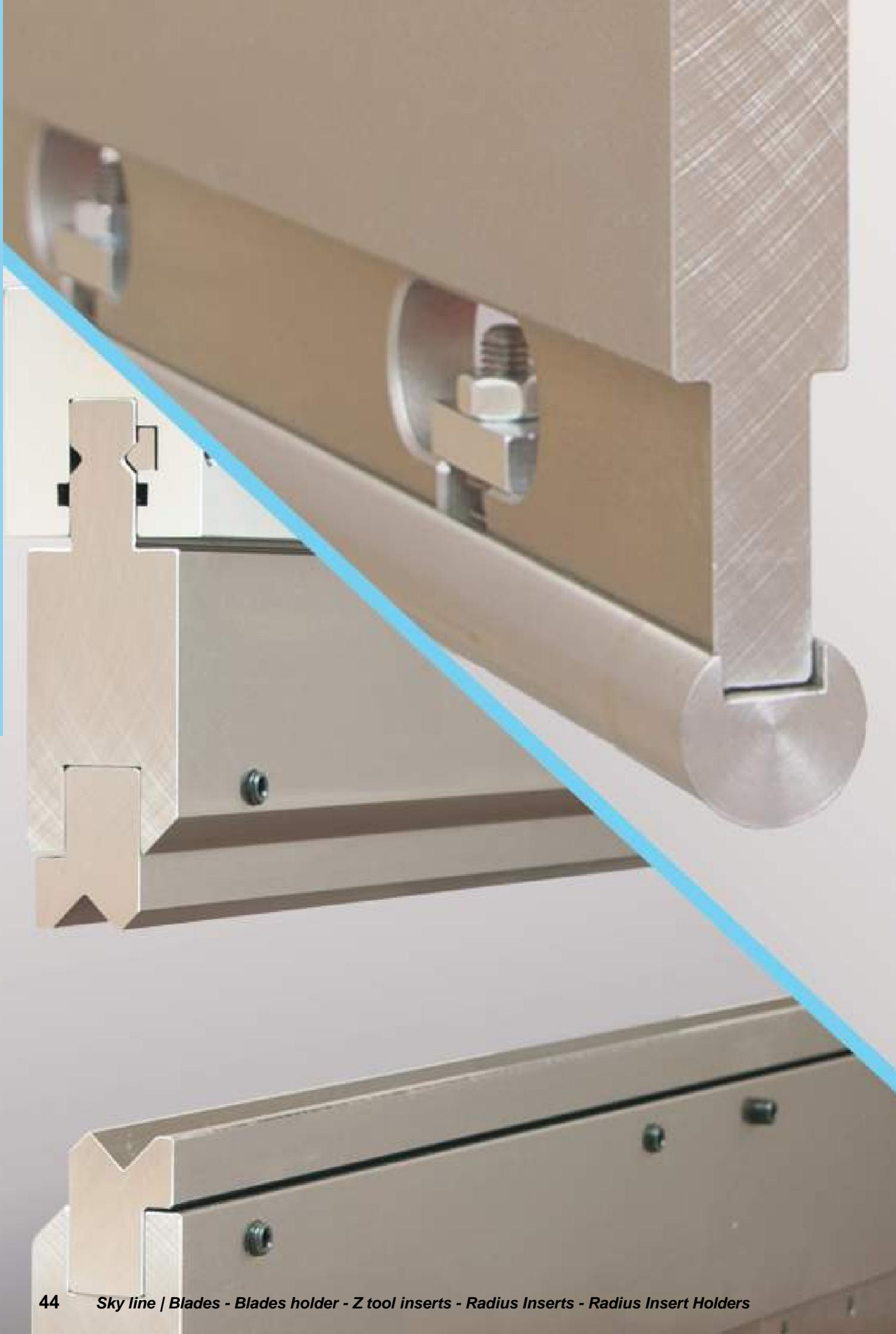
BOLT

TCEI M8x90



ЗАПЧАСТИ





CORAL LINE

**МАТРИЦЫ UNIBEND И АДАПТЕРЫ
UNIBEND AND ADAPTERS**

**АДАПТЕРЫ И РОЛИКОВЫЕ МАТРИЦЫ
ADAPTERS AND ROLLER DIE**

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ

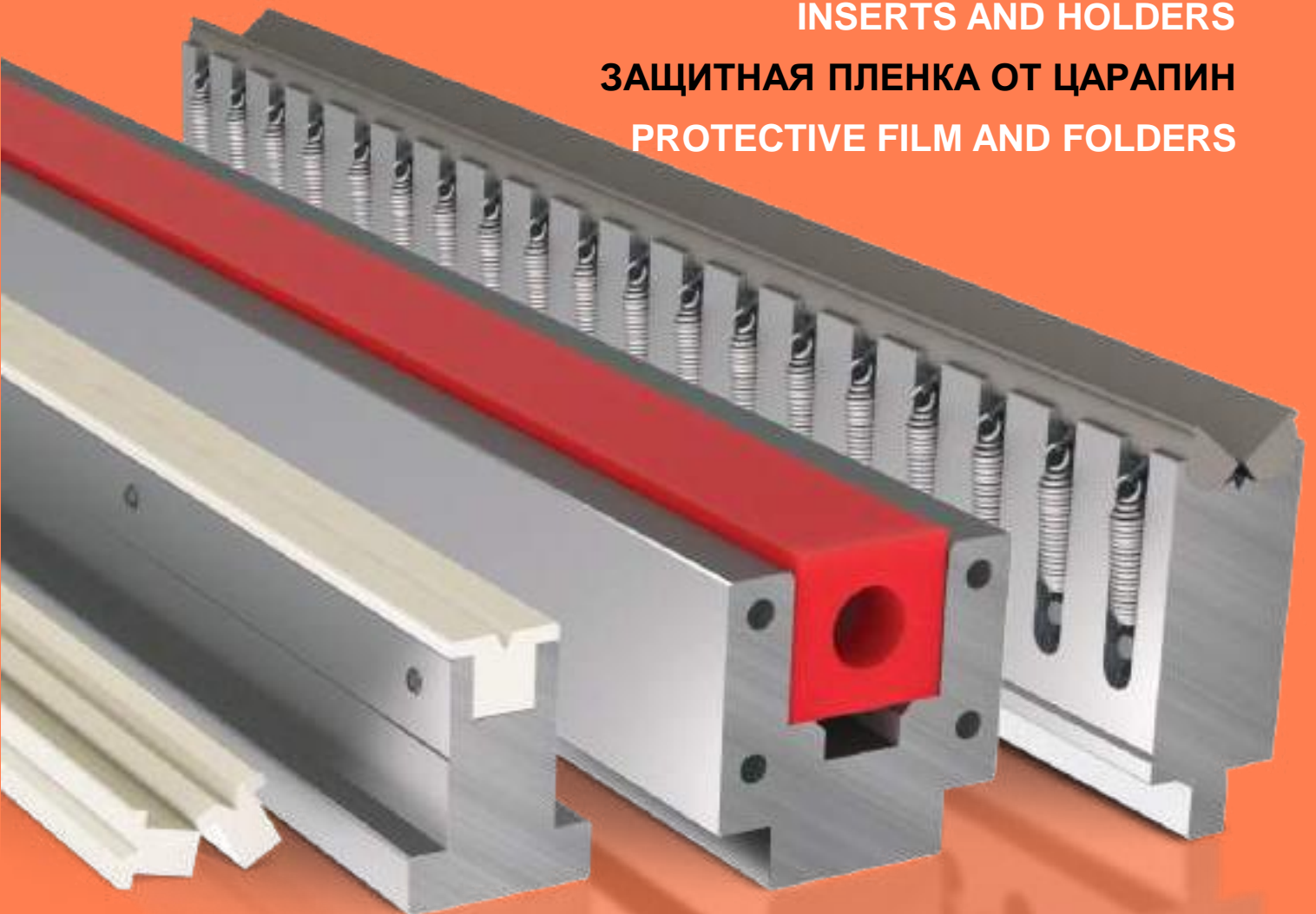
POLYURETHANE INSERTS AND HOLDERS

НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ

INSERTS AND HOLDERS

ЗАЩИТНАЯ ПЛЕНКА ОТ ЦАРАПИН

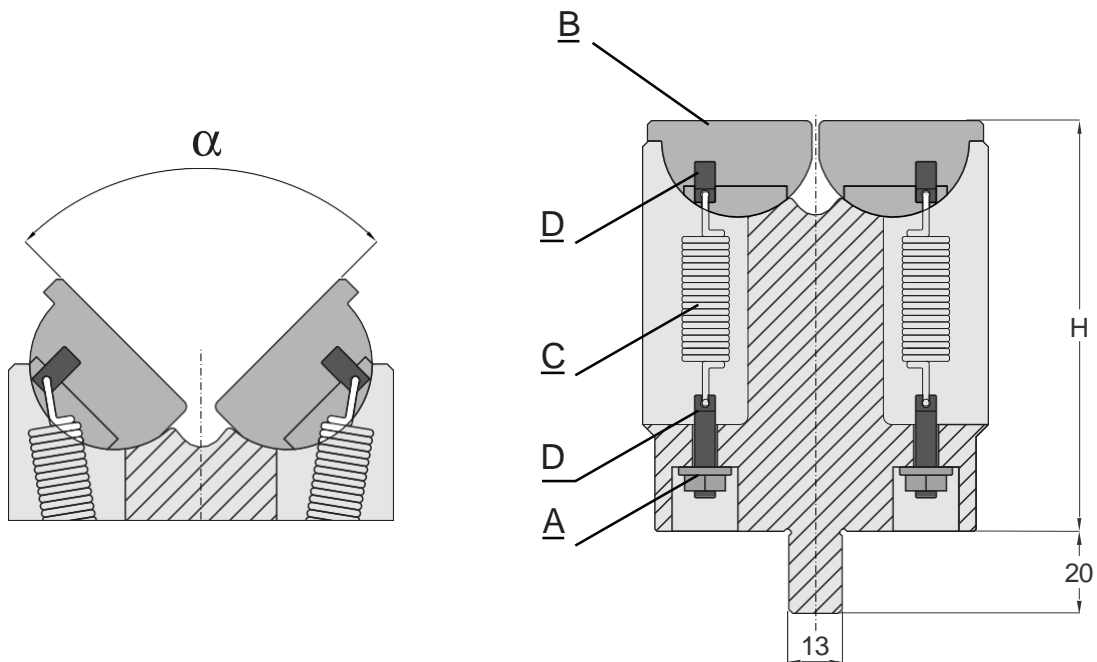
PROTECTIVE FILM AND FOLDERS



CORAL LINE

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГИБКИ БЕЗ СЛЕДОВ
NO MARKING TOOLS**





50 mm | 100 mm | 200 mm | 300 mm | 500 mm

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	A= ГАЙКА НАТЯЖНАЯ	B = ПОВОРОТНАЯ ПОЛУСФЕРА	C = ТЯГОВАЯ ПРУЖИНА	D = ШТИФТ	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	A= TENSOR NUTS	B = ROTATING ROOL	C = SPRING	D = PIN	H = HEIGHT

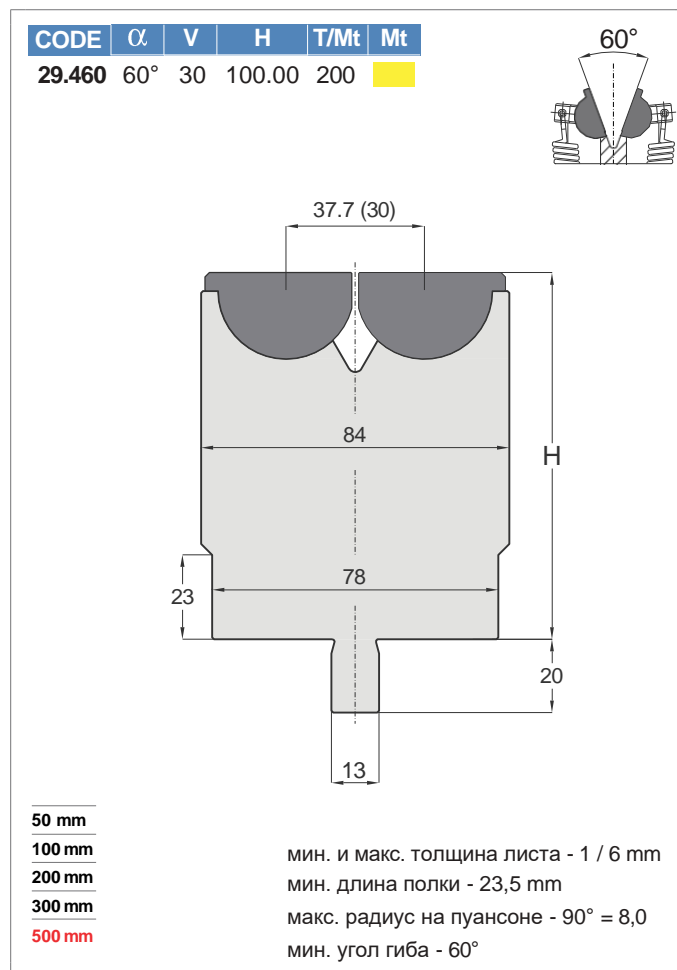
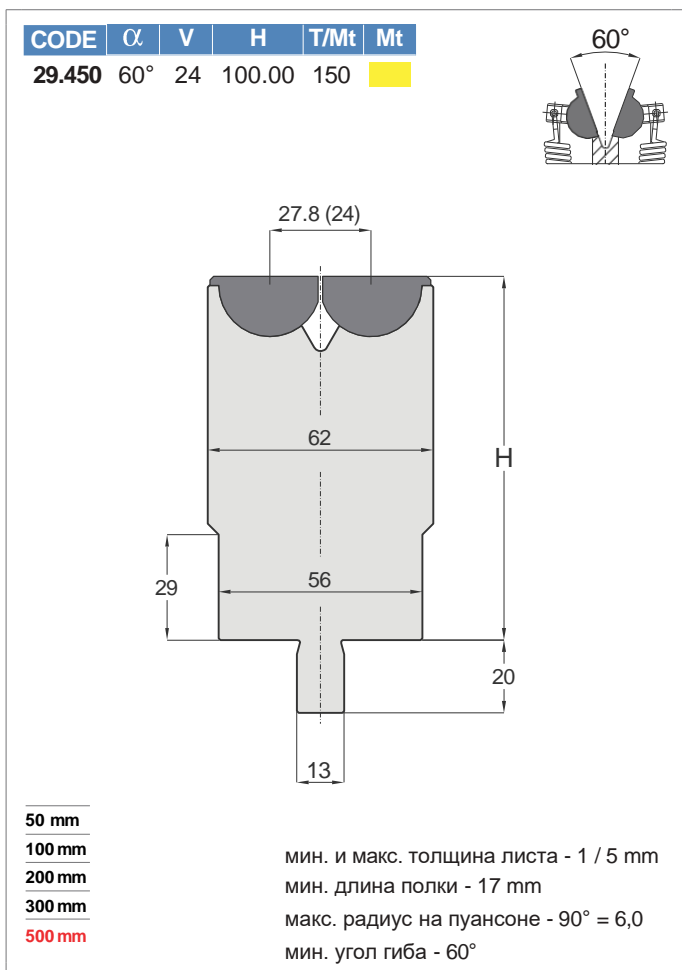
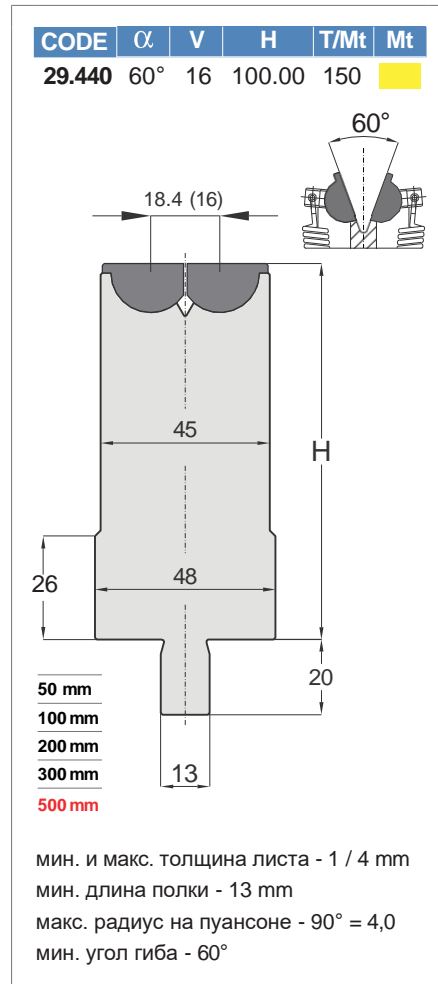
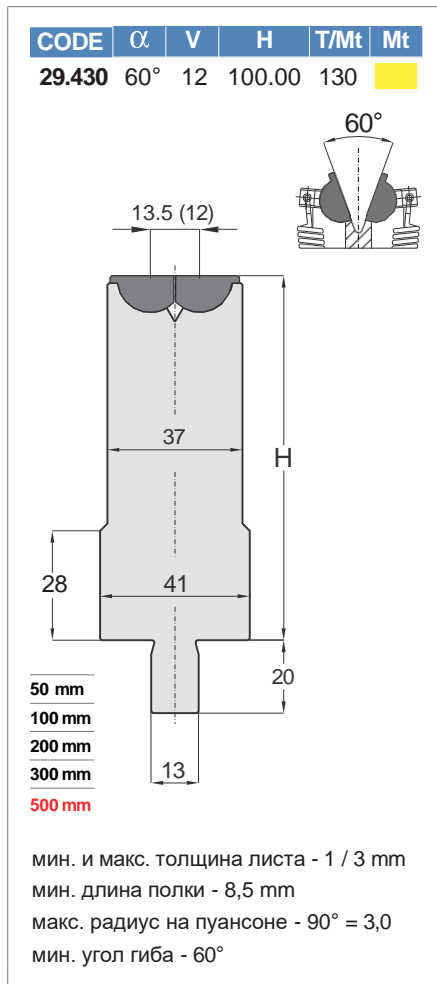
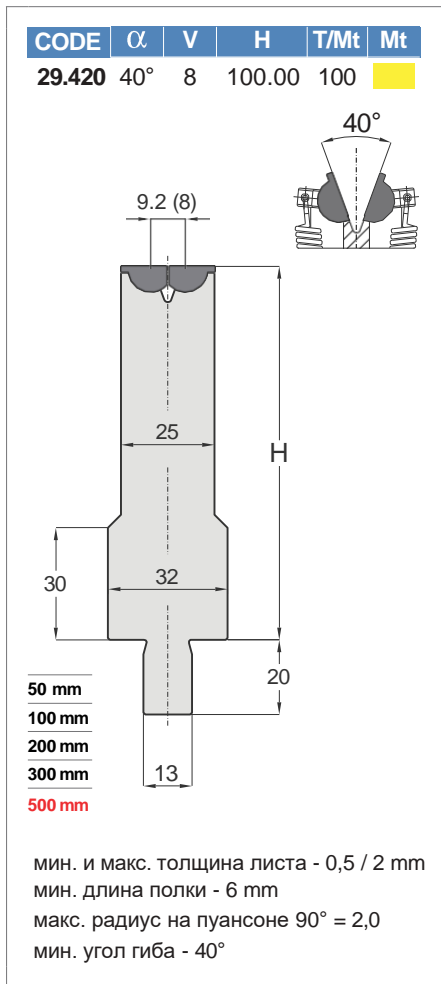
ПРЕИМУЩЕСТВА МАТРИЦ UNIBEND С ПОВОРОТНЫМИ ПОЛУСФЕРАМИ:

- РАБОТАЕТ С ДИАПАЗОНОМ ТОЛЩИН
- ОТСУТСТВИЕ ЦАРАПИН НА СОГНУТОМ ЛИСТЕ
- ПОДХОДИТ ДЛЯ V ОБРАЗНОЙ, РАДИУСНОЙ И U ОБРАЗНОЙ ГИБКИ
- СОКРАЩЕНИЕ ДЕФОРМАЦИИ ОТВЕРСТИЙ И ПАЗОВ, РАСПОЛОЖЕННЫХ БЛИЗКО К ЛИНИИ ГИБА

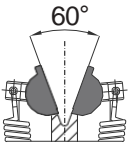
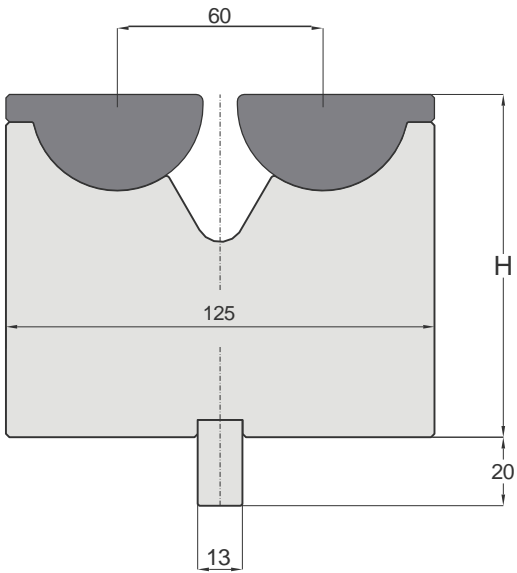
ADVANTAGES OF THE UNIBEND DIES WITH ROTATING INSERTS :

- LESS TOOL CHANGE
- REDUCTION OF THE 90% OF THE BENDING MARKS ON SHEET
- SUITABLE FOR V, RADIUS AND U-BENDING
- REDUCTION OF DEFORMATION OF HOLES AND SLOTS CLOSE TO THE BENDING LINE





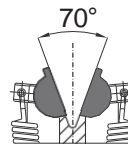
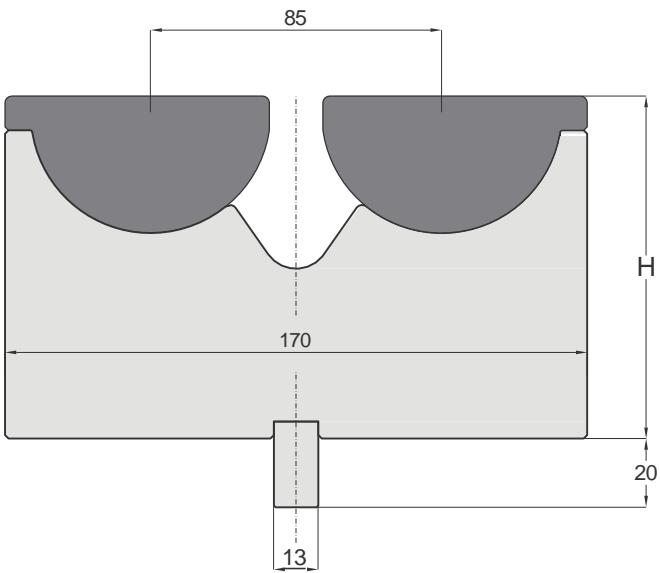
CODE	α	V	H	T/Mt	Mt
29.600	60°	60	100.00	200	■

100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

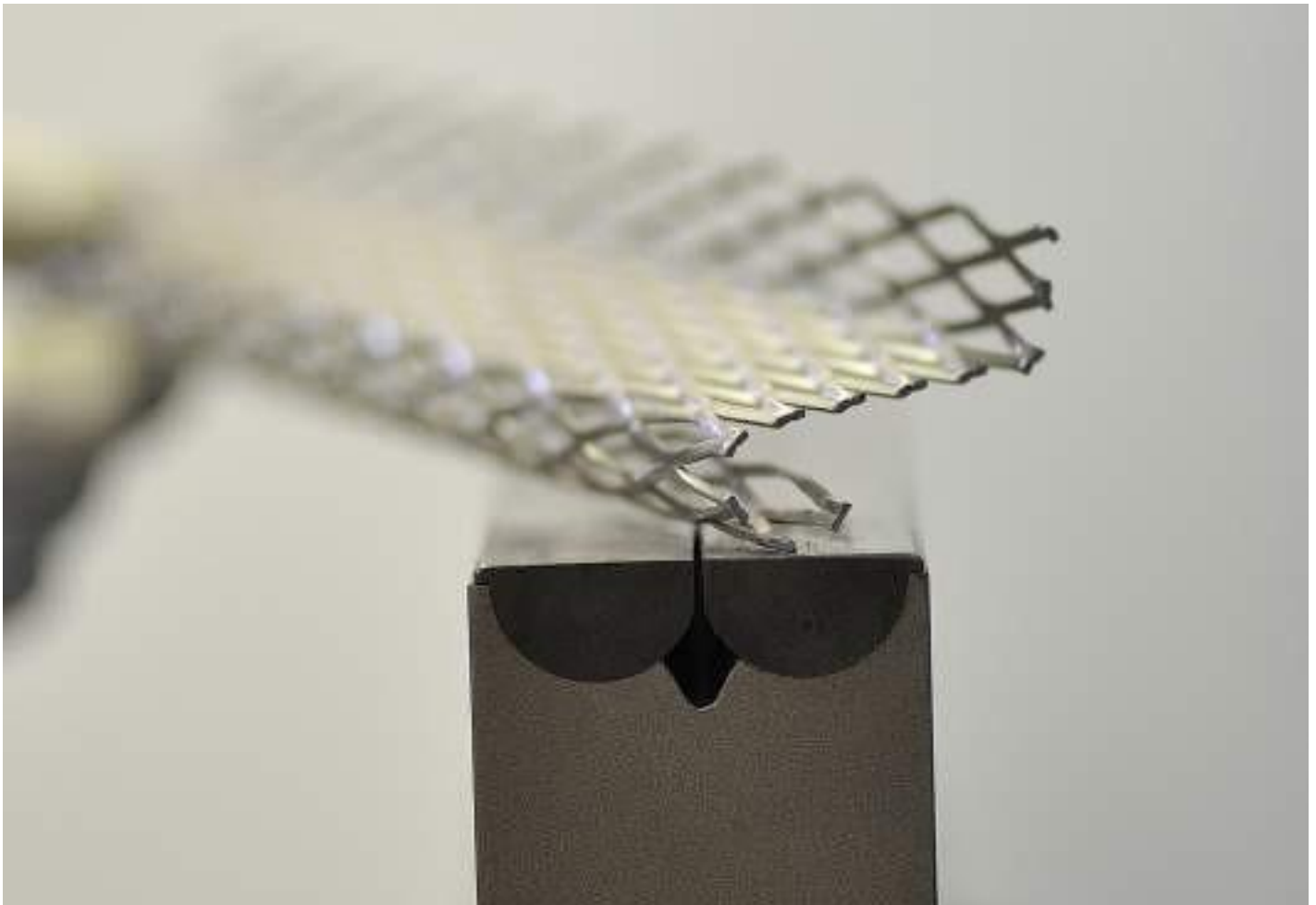
мин. и макс. толщина листа - 1 / 8 mm
 мин. длина полки - 40 mm
 макс. радиус на пуансоне - $90^\circ = 10,0$
 мин. уголгиба - 60°

CODE	α	V	H	T/Mt	Mt
29.850	70°	85	100.00	250	■

100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

мин. и макс. толщина листа - 1 / 12 mm
 мин. длина полки - 55 mm
 макс. радиус на пуансоне - $90^\circ = 13,0$
 Мин. уголгиба - 70°



НИЖНИЕ АДАПТЕРЫ / LOWER ADAPTERS UNIBEND

CODE	H	T/Mt	Mt
60.910	30.00	100	■

50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm

НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWER ADAPTER
AMADA / WILA - BYSTRONIC

CODE	H	T/Mt	Mt
60.920	60.00	100	■

50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm

НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWER ADAPTER
AMADA / WILA - BYSTRONIC

CODE	H	T/Mt	Mt
60.935	30.00	100	■

50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm

НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWER ADAPTER
LVD / WILA - BYSTRONIC

CODE	L	H	T/Mt	Mt
60.940	500	40.00	100	■

НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWER ADAPTER
EHT / WILA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
60.950	500	45.00	100	■

НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWER ADAPTER
WEINBRENNER / WILA

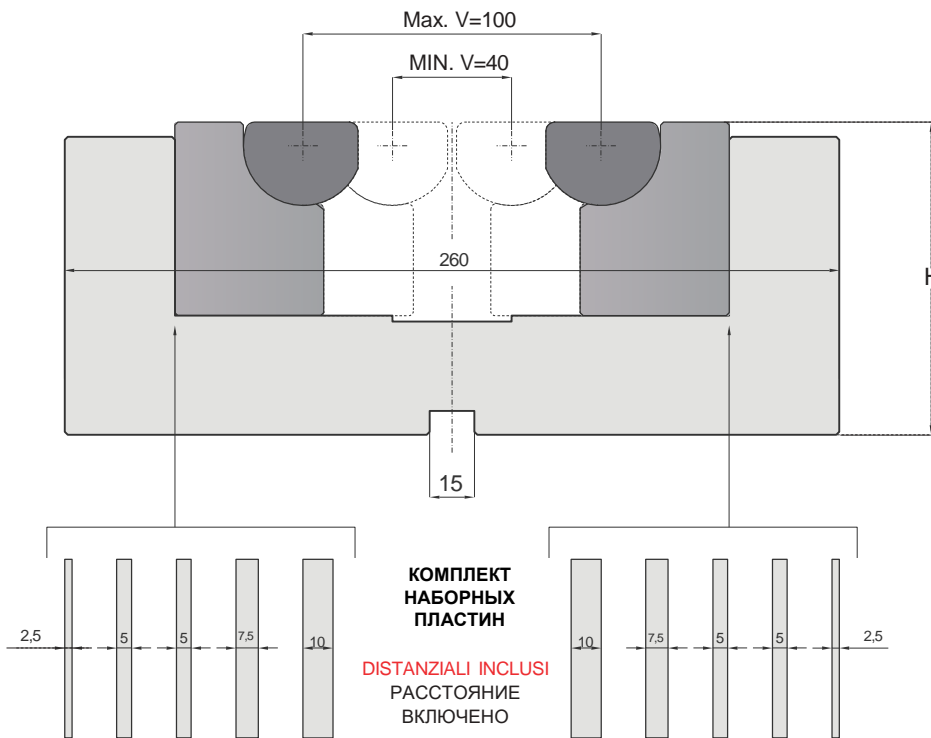


UNIBEND - VARIO

180°

CODE	α	V	H	T/Mt	Mt
62.094	180°	40 - 100	105.00	150	

ROLLERS NITRIDED 60-62 HRC



мин. и макс. толщина листа 0,5 / 12 мм
Мин. отгибаемая полка 28 мм (70 мм (V100)
Макс. радиус на пуансоне при гibe на 90°= 25
Минимальный угол гibe 180°

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	L = ДЛИНА	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	L = LENGHT	H = HEIGHT



АДАПТЕРЫ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ADAPTERS AND SPARE PARTS

CODE	L	Mt
60.102	200	

AMADA

CODE	L	Mt
60.103	200	

WILA/TRUMPF

CODE	L	Mt
60.105	200	

LVD

CODE
40.629

100 ml
LUBRICATING GREASE

CODE	L	Mt
62.181	200	

RADIUS BENDING/OVERBENDING

CODE	L	Mt
62.182	200	

U - BENDING

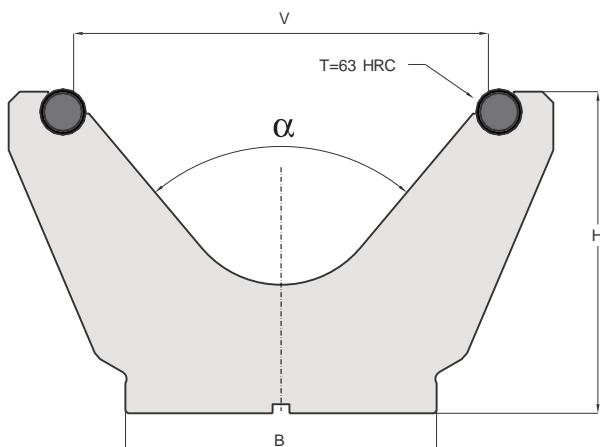
CODE	L	Mt
62.183	200	

RADIUS BENDING



АДАПТЕРЫ И РОЛИКОВЫЕ МАТРИЦЫ / ADAPTERS AND ROLLER DIES

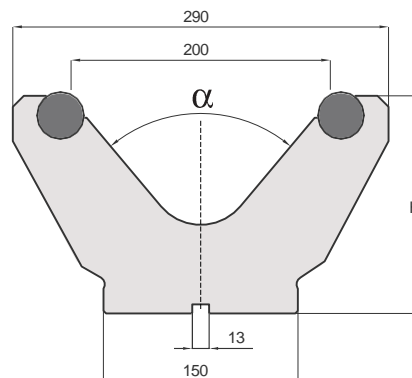
CODE	α	H	T/Mt	Mt
20.720	80°	170.00	200	■



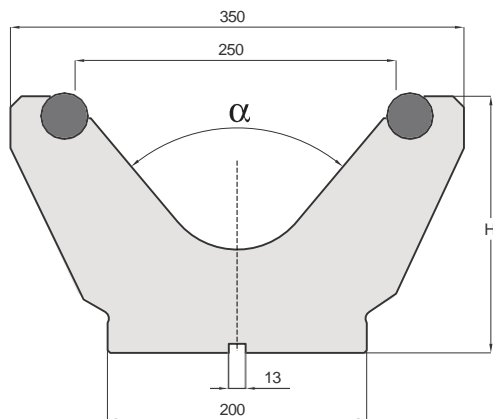
100 mm

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	B = БАЗА	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	T = ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	B = BASE	V = DIE OPENING	T = INDUCTION HARDENING	H = HEIGHT

100 mm

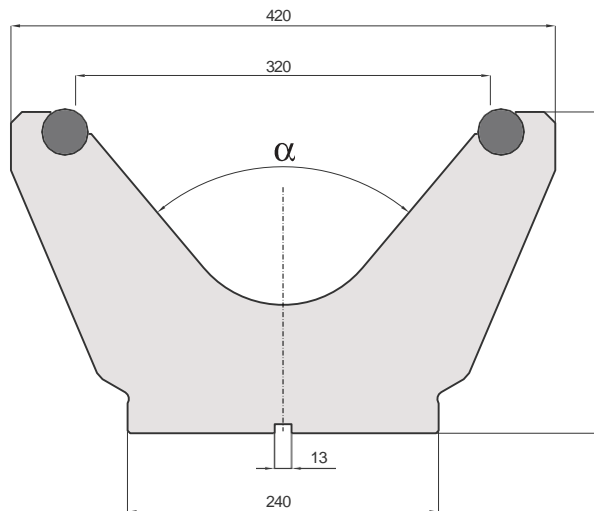


CODE	α	H	T/Mt	Mt
20.725	80°	200.00	200	■



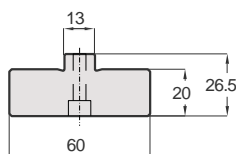
100 mm

CODE	α	H	T/Mt	Mt
20.732	80°	250.00	200	■



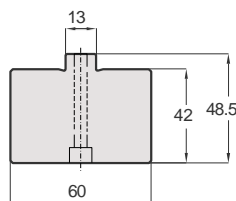
100 mm

CODE	L	Mt
20.701	100	■



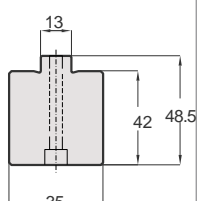
AMADA

CODE	L	Mt
20.707	100	■



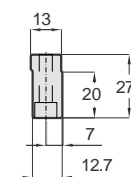
EHT

CODE	L	Mt
20.709	100	■



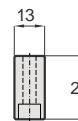
WEINBRENNER

CODE	L	Mt
20.705	100	■



LVD

CODE	L	Mt
20.703	100	■



WILA - BYSTRONIC



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ И АДАПТОРЫ / HOLDERS AND POLYURETHANE INSERTS



ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛИУРЕТАНА:

- ГИБКА БЕЗ СЛЕДОВ НА ЛИСТЕ
- ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ОКРАШЕННЫХ ЛИСТОВ, АЛМИНИЯ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- МОЖЕТ ПРИМЕНЯТЬСЯ ДЛЯ РАДИУСНОЙ ГИБКИ

POLYURETHANE INSERTS AND HOLDERS

ADVANTAGES :

- AVOIDS MARKS ON BENDED SHEETS
- IDEAL FOR BENDING ALUMINIUM, STAINLESS STEEL AND PAINTED SURFACES
- SUITABLE FOR V, RADIUS AND U-BENDING

ПАРАМЕТРЫ	H = ВЫСОТА	SHORE= ТВЕРДОСТЬ
LEGEND	H = HEIGHT	SHORE= HARDNESS

CODE	H	ТВЕРДОСТЬ
21.280	26.00	92

415 mm
835 mm

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ВСТАВКА ДЛЯ МАТРИЦЫ 21.207
POLYURETHANE INSERT FOR DIE COD. 21.207

CODE	H
20.271	60.00

415 mm
835 mm

CODE	H
20.272	96.00

415 mm
835 mm

CODE	H
20.273	100.00

415 mm
835 mm

CODE	H
20.274	100.00

415 mm
835 mm

CODE	H	ТВЕРДОСТЬ
20.292	25.00	92

415 mm
835 mm

CODE	H	ТВЕРДОСТЬ
20.291	50.00	92

415 mm
835 mm

CODE	H	ТВЕРДОСТЬ
20.290	50.00	92

415 mm
835 mm

CODE	H	ТВЕРДОСТЬ
20.289	50.00	92

415 mm
835 mm

CODE	H	ТВЕРДОСТЬ
21.292	25.00	92

415 mm
835 mm

CODE	H	ТВЕРДОСТЬ
21.291	50.00	92

415 mm
835 mm

CODE	H	ТВЕРДОСТЬ
21.290	50.00	92

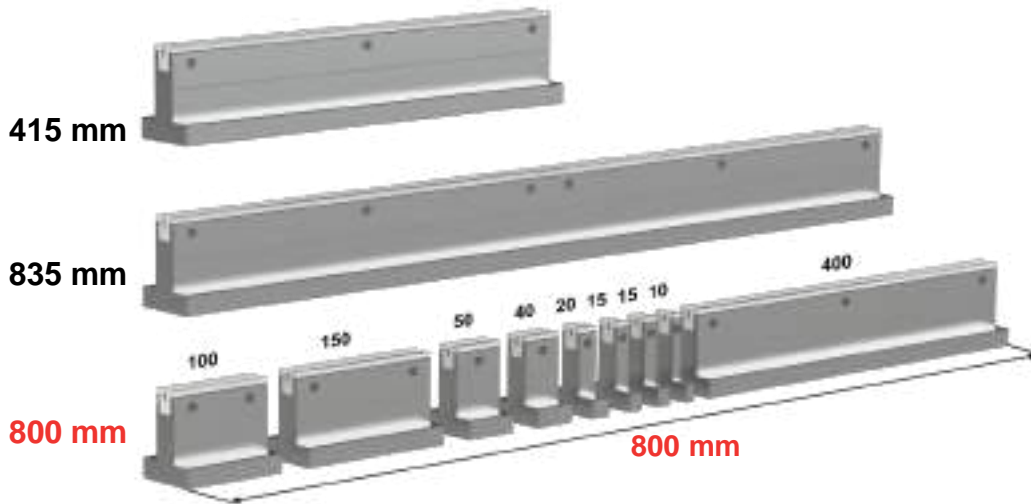
415 mm
835 mm

CODE	H	ТВЕРДОСТЬ
21.289	50.00	92

415 mm
835 mm

НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ / NYLON INSERTS AND HOLDERS

ДЕРЖАТЕЛИ И НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 415 / 835 И СЕКЦИОННЫЕ (800 мм)
 HOLDERS AND NYLON INSERTS ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 415 / 835 AND SECTIONED (800 mm)



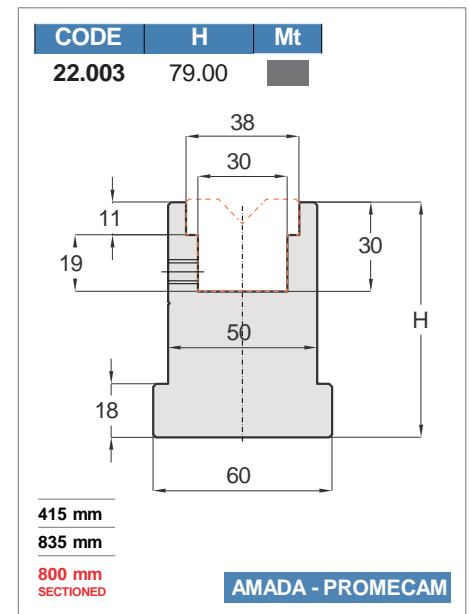
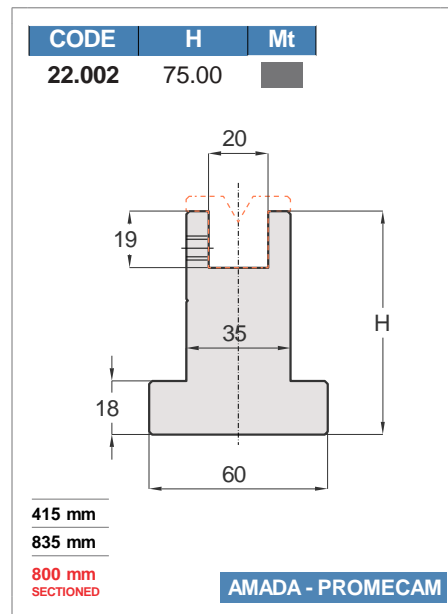
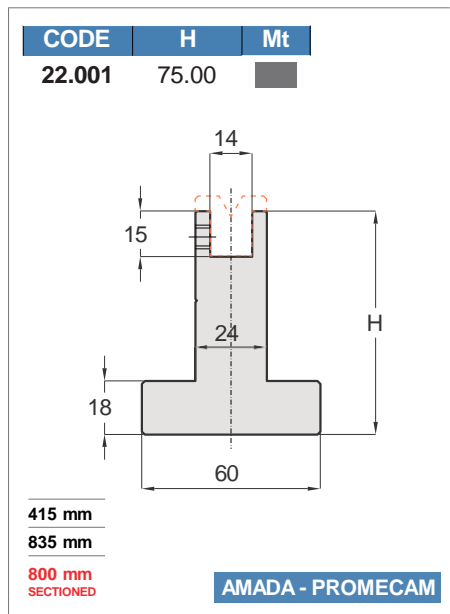
ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	H = HEIGHT

ПРЕИМУЩЕСТВА НЕЙЛОНОВЫХ ВСТАВОК И ДЕРЖАТЕЛЕЙ:

- ИСКЛЮЧАЮТ ЦАРАПИНЫ НА ЛИСТЕ ПРИ ГИБКЕ
- ОТЛИЧНО ПОДХОДИТ ПРИ РАБОТЕ С АЛЮМИНИЕМ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ И ОКРАШЕННЫМ ЛИСТОМ
- ПРОСТАЯ И БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

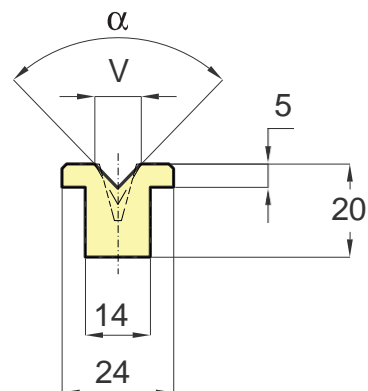
NYLON INSERTS AND HOLDERS ADVANTAGES :

- AVOIDS MARKS ON BENDED SHEETS
- IDEAL FOR BENDING ALUMINIUM, STAINLESS STEEL AND PAINTED SURFACES
- FAST AND EASY CHANGE



НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ / NYLON INSERTS

CODE	α	V	T/mt
31.306	30°	6	20
31.308	30°	8	20
31.406	45°	6	20
31.408	45°	8	20
31.410	45°	10	20
31.606	60°	6	20
31.608	60°	8	20
31.610	60°	10	20
31.806	88°	6	20
31.808	88°	8	20
31.810	88°	10	20



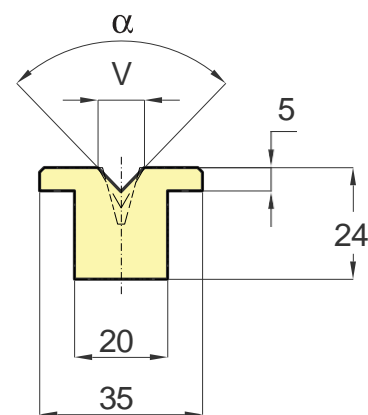
415 mm

835 mm

800 mm
SECTIONED

CODE	α	V	T/mt
32.306	30°	6	20
32.308	30°	8	20
32.310	30°	10	20
32.406	45°	6	20
32.408	45°	8	20
32.410	45°	10	20
32.412	45°	12	20
32.606	60°	6	20
32.608	60°	8	20
32.610	60°	10	20

CODE	α	V	T/mt
32.612	60°	12	20
32.616	60°	16	20
32.806	88°	6	20
32.808	88°	8	20
32.810	88°	10	20
32.812	88°	12	20
32.816	88°	16	20



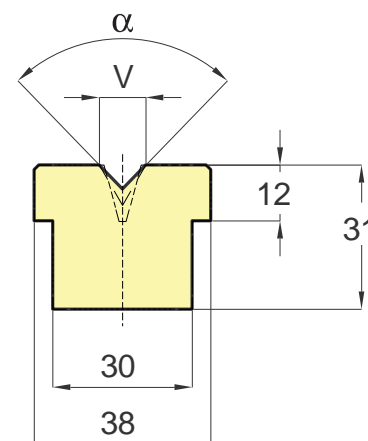
415 mm

835 mm

800 mm
SECTIONED

CODE	α	V	T/mt
33.306	30°	6	20
33.308	30°	8	20
33.310	30°	10	20
33.312	30°	12	20
33.316	30°	16	20
33.406	45°	6	20
33.408	45°	8	20
33.410	45°	10	20
33.412	45°	12	20
33.416	45°	16	20
33.420	45°	20	20
33.606	60°	6	20

CODE	α	V	T/mt
33.608	60°	8	20
33.610	60°	10	20
33.612	60°	12	20
33.616	60°	16	20
33.620	60°	20	20
33.806	88°	6	20
33.808	88°	8	20
33.810	88°	10	20
33.812	88°	12	20
33.816	88°	16	20
33.820	88°	20	20
33.825	88°	25	20



415 mm

835 mm

800 mm
SECTIONED



CODE	S	L
40.810	0.8	95

ТОЛЩИНА S=0.8

95

ДЛИНА | 33 mt

ПАРАМЕТРЫ	S= ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	L= ШИРИНА ПЛЕНКИ	T= ТОЛЩИНА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА (мм)
LEGEND	S= FILM THICKNESS	L= FILM WIDTH	T= SHEET METAL THICKNESS (mm)

CODE	S	L
40.815	0.3	95

ТОЛЩИНА S=0.3

95

ДЛИНА | 33 mt

CODE	S	L
40.820	0.5	95

ТОЛЩИНА S=0.5

95

ДЛИНА | 33 mt

CODE	S	L
40.830	0.5	35

ТОЛЩИНА S=0.5

35

ДЛИНА | 33 mt

CODE	S	L
40.835	1.5	200

ТОЛЩИНА S=1.5

200

ДЛИНА | 15 mt

CODE	S	L
40.840	0.5	150

ТОЛЩИНА S=0.5

150

ДЛИНА | 33 mt

CODE	S	L
40.845	2	250

ТОЛЩИНА S=2

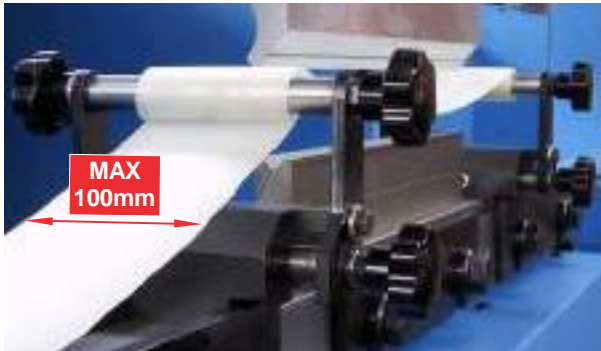
250

ДЛИНА | 10 mt

СТАНДАРТНЫЙ И МАГНИТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПЛЕНКИ / STANDARD AND MAGNETIC FILM HOLDER

CODE

40.800



STANDARD SYSTEM

Max = 100mm

CODE

40.850



MAGNETIC SYSTEM

Max = 150mm

CODE

60.110



НИЖНИЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

40.800 - 40.860

СОВМЕСТИМЫЕ МОДЕЛИ

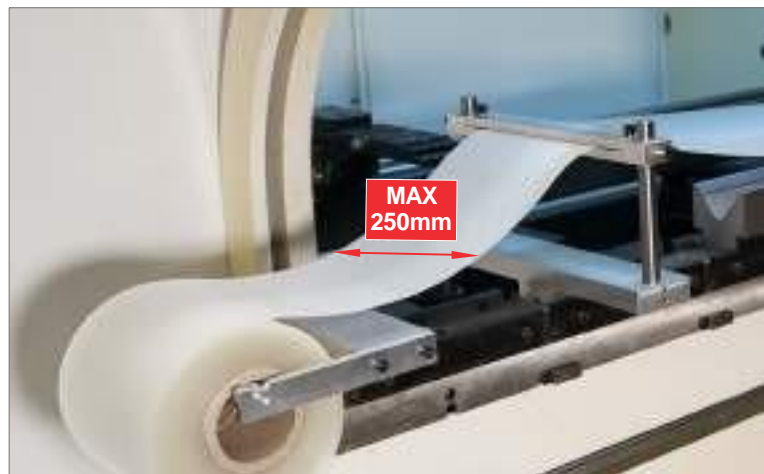
WILA/TRUMPF-BYSTRONIC

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ПЛЕНКИ BENDING CHART

CODE	S	T
40.810	0.8	от 1 до 3 мм
40.815	0.3	от 0.2 до 1 мм
40.820	0.5	от 0.5 до 1.5 мм
40.830	0.5	от 0.5 до 1.5 мм
40.835	1.5	от 2 до 4 мм
40.840	0.5	от 0.5 до 1.5 мм
40.845	2	от 3 до 6 мм

CODE

40.860



STANDARD SYSTEM

Max = 250mm



MAGENTA LINE

АДАПТЕРЫ

ADAPTERS

ПЕРЕХОДНИКИ

INTERMEDIATES

ДЕРЖАТЕЛИ

HOLDERS

РУЧНОЙ БЫСТРЫЙ ЗАЖИМ

MANUAL FAST CLAMPING

ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ

CLAMP PLATES

АДАПТЕРЫ МАТРИЦ

LOWER ADAPTERS



MAGENTA LINE

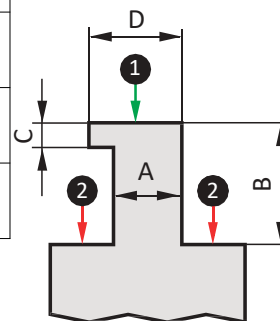
АДАПТЕРЫ И ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ ПРЕССОВ





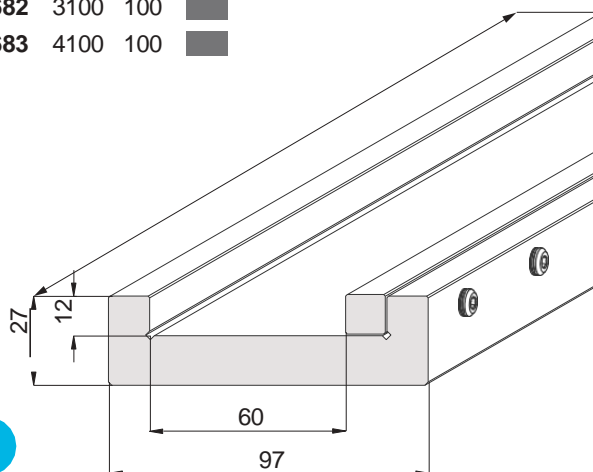
РАЗМЕРЫ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ
SPECIFY DIMENSION

	1	2	Mt
A =			
B =			
C =			
D =			



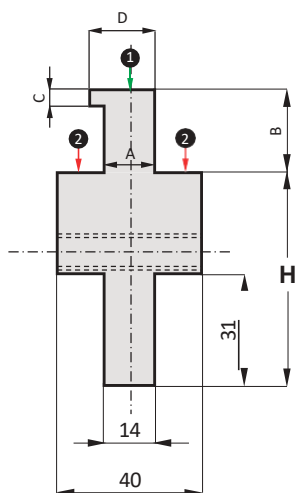
A

CODE	L	T/Mt	Mt
60.680	2100	100	■
60.681	2600	100	■
60.682	3100	100	■
60.683	4100	100	■



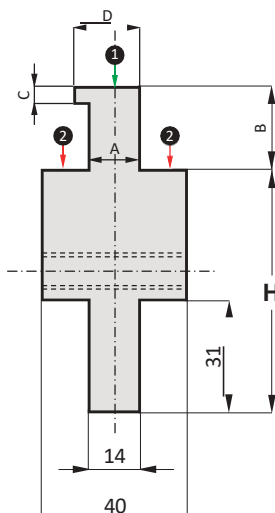
B

CODE	L	H	T/Mt	Mt
800.000	150	59.00	100	■



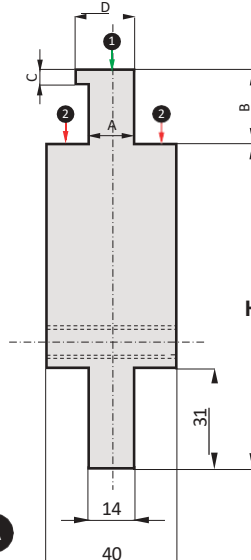
A

CODE	L	H	T/Mt	Mt
810.000	150	67.00	100	■



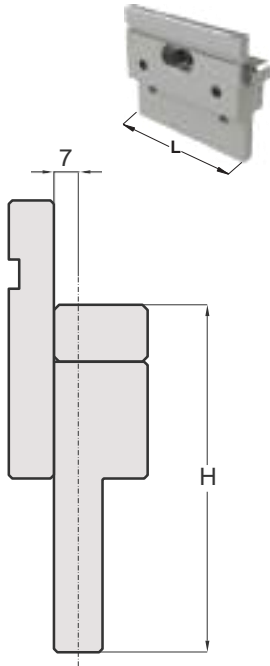
A

CODE	L	H	T/Mt	Mt
820.000	150	100.00	100	■

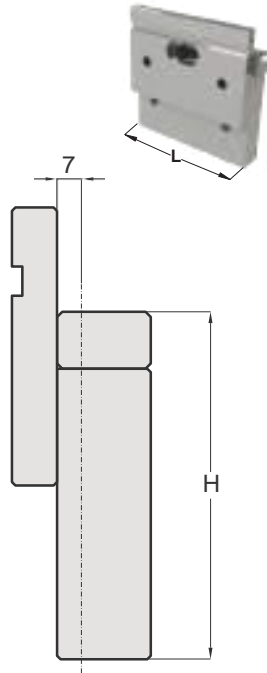


A

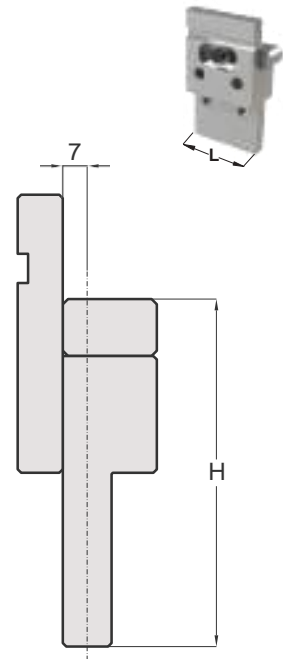
CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.666	150	100.00	100	■
50.668	150	120.00	100	■
50.512	150	150.00	100	■



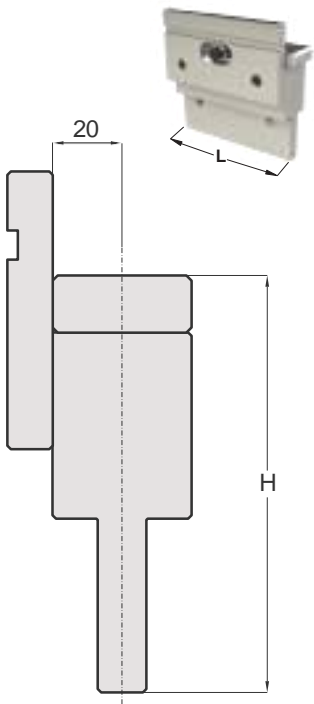
CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.674	150	120.00	100	■



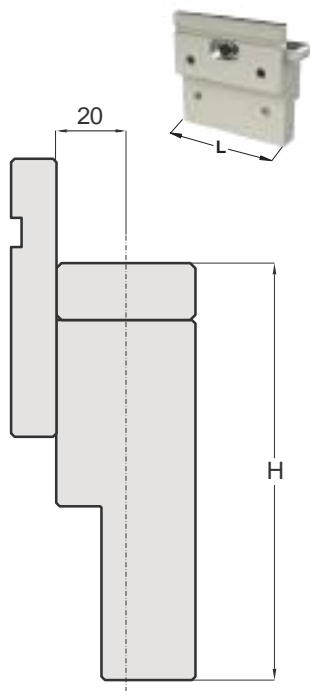
CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.705	70	100.00	100	■
50.706	70	120.00	100	■
50.708	70	150.00	100	■



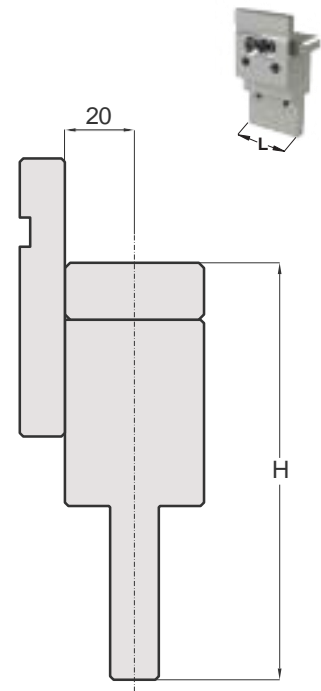
CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.680	150	100.00	100	■
50.667	150	120.00	100	■
50.669	150	150.00	100	■



CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.673	150	120.00	100	■



CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.707	70	120.00	100	■
50.710	70	150.00	100	■



50.680 COMPATIBILE SOLO CON STAFFA 50.712
 50.680 COMPATIBLE ONLY WITH SAFETY CLAMP 50.712

УДЛИНИТЕЛИ И АДАПТЕРЫ / EXTENSIONS AND ADAPTERS

ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ / CLAMP PLATES NOT INCLUDED

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.959	150	60.00	100	

PROLUNGA
EXTENSION
AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.671	150	100.00	100	

PROLUNGA
EXTENSION
AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.430	150	67.00	100	

ADATTATORE
ADAPTER
AMADA / WILA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.970	150	83.00	100	

ADATTATORE
ADAPTER
WILA / AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.971	150	80.00	100	

ADATTATORE
ADAPTER
WILA / AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.940	150	120.00	100	

ADATTATORE
ADAPTER
WILA / AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.981	150	67.00	100	

ADATTATORE
ADAPTER
BYSTRONIC-S / AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.980	150	67.00	100	

ADATTATORE
ADAPTER
BYSTRONIC-R / AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.983	150	100.00	100	

ADATTATORE
ADAPTER
BYSTRONIC RF-A / AMADA

АДАПТЕРЫ / EXTENSIONS AND ADAPTERS

ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ / CLAMP PLATES INCLUDED

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.930	150	100.00	100	■

ADATTATORE
ADAPTER
NEWTON / AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.935	150	100.00	100	■

ADATTATORE
ADAPTER
AMADA / NEWTON

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.500	200	220.00	90	■

PROLUNGA
EXTENSION
AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.501	200	220.00	90	■

PROLUNGA
EXTENSION
AMADA

АДАПТЕРЫ / EXTENSIONS AND ADAPTERS

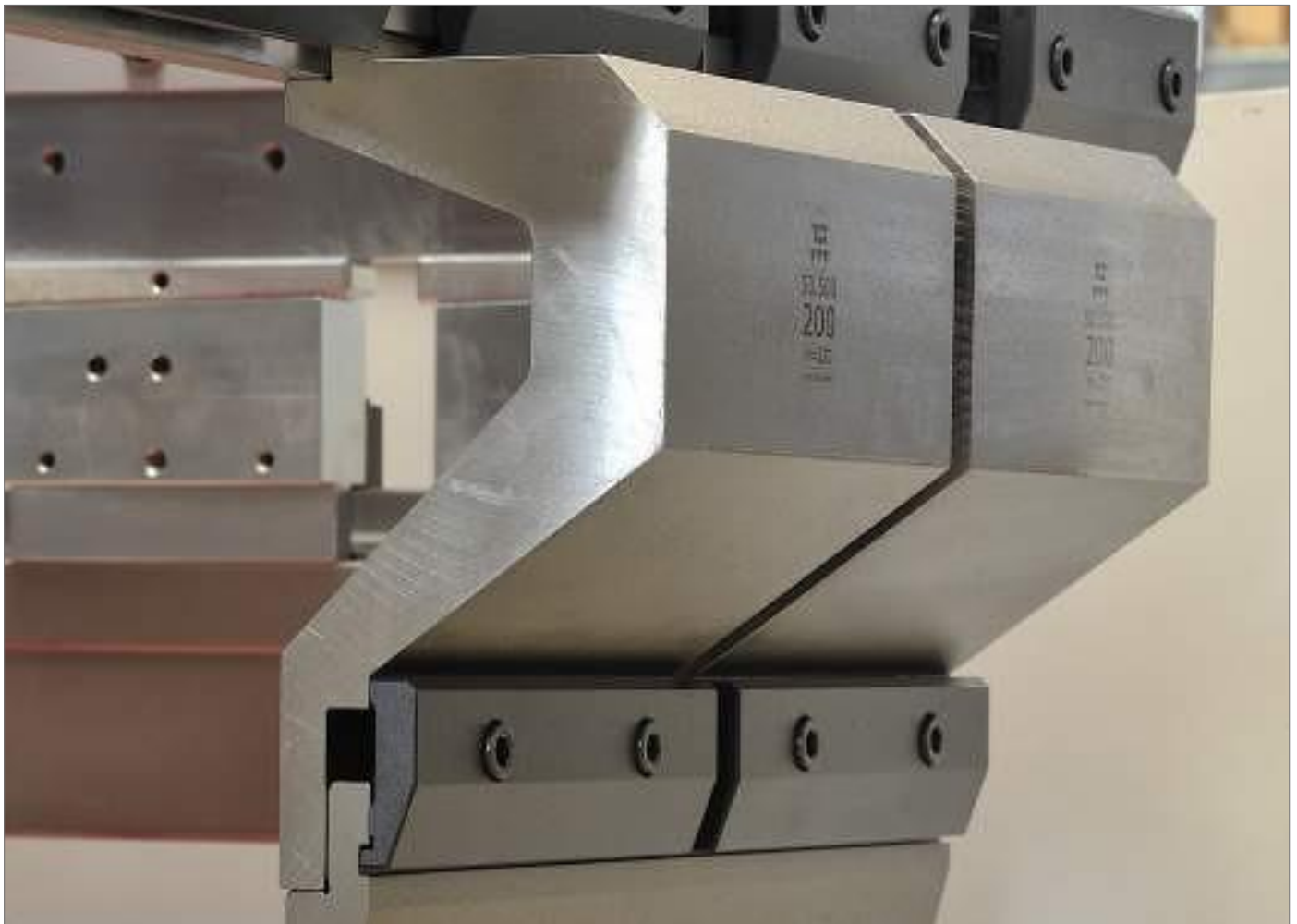
ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ / CLAMP PLATES INCLUDED

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.502	200	220.00	90	■

ADATTATORE
ADAPTER
WILA/AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.503	200	220.00	90	■

PROLUNGA
EXTENSION
WILA



БЫСТРОЗАЖИМНОЙ АДАПТЕР **SWING** С ВЕРТИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ ПУАНСОНА

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.200	150	100.00	100	■
50.210	150	120.00	100	■
50.220	150	150.00	100	■

AMADA - PROMECAM

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.250	150	150.00	100	■

AMADA - PROMECAM

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.972	150	105.00	100	■

WILA/AMADA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
50.945	150	120.00	100	■

WILA/AMADA

ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ ДЛЯ АДАПТЕРОВ / CLAMP PLATES FOR ADAPTERS

CODE	L	H
50.529	150	50.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

ПРИЖИМ
CLAMP PLATE

CODE	L	H
50.571	150	60.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

БЕЗОПАСНЫЙ ПРИЖИМ
SAFETY CLAMP PLATE

CODE	L	H
50.551	150	60.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

БЫСТРОЗАЖИМНАЯ БЕЗОПАСНАЯ ПЛАНКА
QUICK SAFETY CLAMP PLATE

CODE	L	H
50.900	150	60.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ПЛАНКА С ПОТАЙНОЙ РУЧКОЙ
QUICK CLAMP PLATE WITH FOLDAWAY LEVER

CODE	L	H
50.910	150	60.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

ПРИЖИМ С ПУ ВСТАВКОЙ ДЛЯ СЕКЦИОННЫХ ПУАНСОНОВ
CLAMP WITH POLYURETHANE FOR SECTIONED TOP TOOLS

CODE	L	H
50.905	150	60.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ПЛАНКА С ПУ ВСТАВКОЙ ДЛЯ СЕКЦИОННЫХ ПУАНСОНОВ
QUICK CLAMP WITH POLYURETHANE FOR SECTIONED TOP TOOLS

CODE	L	H
50.903	150	60.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ПЛАНКА С ПОТАЙНОЙ РУЧКОЙ И ПУ ВСТАВКОЙ
QUICK CLAMP WITH FOLDAWAY LEVER AND POLYURETHANE

TCEIM10X70	71.100	TCEIM10X35
CODE		
50.574	50.551	50.529
50.577	50.905	50.571
		50.900
		50.910
		50.903
		50.310
		50.712
		50.697
		50.693
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ		



ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ ДЛЯ АДАПТЕРОВ / CLAMP PLATES FOR ADAPTERS

CODE	L	H
50.310	150	45.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

ПРИЖИМ
CLAMP PLATE

CODE	L	H
50.712	150	52.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

БЕЗОПАСНЫЙ ПРИЖИМ
SAFETY CLAMP PLATE

CODE	L	H
50.697	70	50.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

ПРИЖИМ
CLAMP PLATE

CODE	L	H
50.693	70	60.00

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

БЕЗОПАСНЫЙ ПРИЖИМ
SAFETY CLAMP PLATE

КОМПЛЕКТ ПЛАНКА + КРЕПЕЖ ДЛЯ ЗЕРКАЛЬНОГО КРЕПЛЕНИЯ ПУАНСОНА / EQUIPMENT FOR DOUBLE CLAMPING PLATE

IL KIT PER DOPPIO STAFFAGGIO COMPRENDE SOLO N°1 STAFFAPOSTERIORE ED IL NECESSARIO PER IL MONTAGGIO; PER ESSERE EQUIPAGGIATO È NECESSARIA N°1 STAFFA MODELLO 50.529 OPPURE 50.571
THE EQUIPMENT FOR DOUBLE CLAMPING PLATE INCLUDE JUST N°1 BACK SIDE CLAMP PLATE AND THE NECESSARY FOR INSTALLATION; TO BE EQUIPPED IT'S NECESSARY N°1 CLAMP PLATE MODEL 50.529 OR 50.571

CODE
50.574

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

КОМПЛЕКТ ПЛАНКА+КРЕПЕЖ ДЛЯ
ЗЕРКАЛЬНОГО КРЕПЛЕНИЯ ПУАНСОНА
EQUIPMENT FOR DOUBLE CLAMPING PLATE

STAFFA FORNITA MOD. 50.529
CLAMP PROVIDED MOD. 50.529

CODE
50.577

ВИНТЫ И ПРУЖИНЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS AND SPRINGS INCLUDED

КОМПЛЕКТ ПЛАНКА+КРЕПЕЖ ДЛЯ
ЗЕРКАЛЬНОГО КРЕПЛЕНИЯ ПУАНСОНА
EQUIPMENT FOR DOUBLE CLAMPING PLATE

STAFFA FORNITA MOD. 50.571
CLAMP PROVIDED MOD. 50.571

МАТРИЧНЫЕ АДАПТЕРЫ / LOWER ADAPTERS

CODE	H	T/Mt	Mt
60.910	30.00	100	■

50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm

МАТРИЧНЫЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

AMADA / WILA - BYSTRONIC

CODE	H	T/Mt	Mt
60.920	60.00	100	■

50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm

МАТРИЧНЫЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

AMADA / WILA - BYSTRONIC

CODE	H	T/Mt	Mt
60.925	40.00	100	■

415 mm
835 mm

МАТРИЧНЫЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

WILA - BYSTRONIC / AMADA

CODE	H	T/Mt	Mt
60.930	40.00	100	■

415 mm
835 mm

МАТРИЧНЫЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

LVD / AMADA

CODE	H	T/Mt	Mt
60.919	55.00	100	■

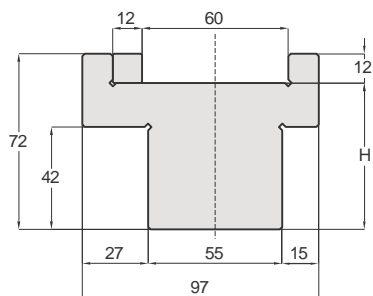
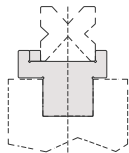
415 mm
835 mm

ПЕРЕХОДНИК
EXTENSION

AMADA - PROMECAM

МАТРИЧНЫЕ АДАПТЕРЫ / LOWER ADAPTERS

CODE	H	T/Mt	Mt
60.945	60.00	100	■



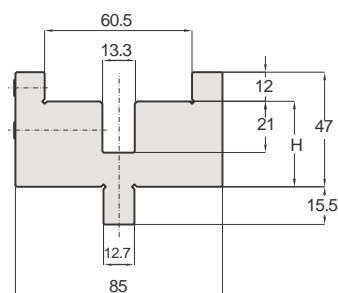
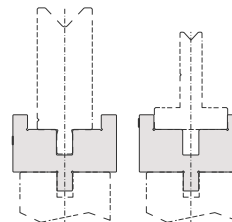
415 mm

835 mm

МАТРИЧНЫЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

EHT / AMADA

CODE	H	T/Mt	Mt
60.980	35.00	100	■



415 mm

835 mm

МАТРИЧНЫЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

USA / EU - WILA - AMADA





ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ / ACCESSORIES FOR ALL PRESS BRAKES

CODE

40.740



МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ
ДЛЯ ПОДАЧИ ЛИСТА 0° - 90°

ЛЕВЫЙ
LEFT

CODE

40.745



МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ
ДЛЯ ПОДАЧИ ЛИСТА 0° - 90°

ПРАВЫЙ
RIGHT

CODE

40.660



НЕРЕГУЛИРУЕМАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОД 90°

CODE

40.700



РЕГУЛИРУЕМАЯ ПОД УГЛОМ НАПРАВЛЯЮЩАЯ 60-120°

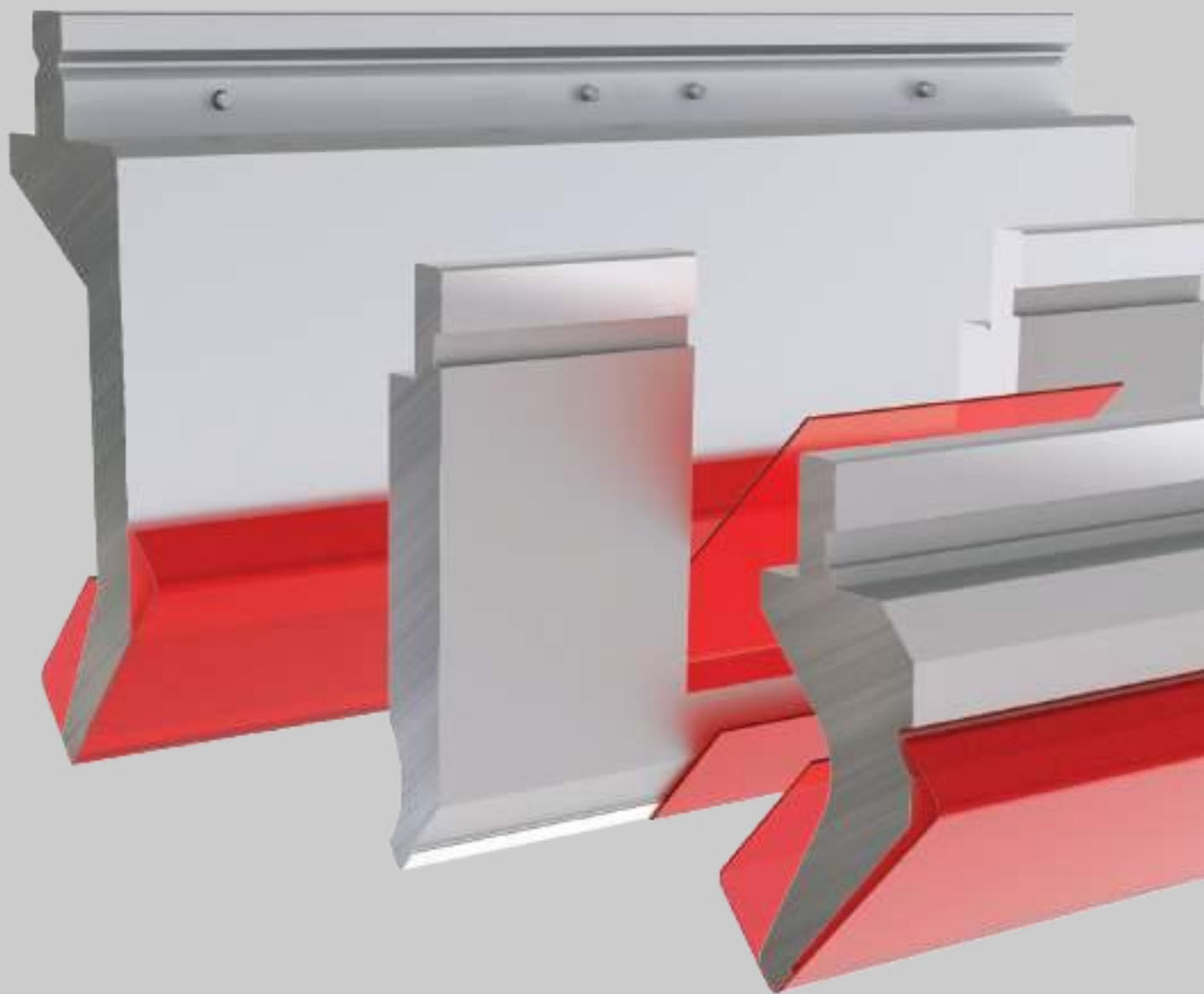
CODE

40.750

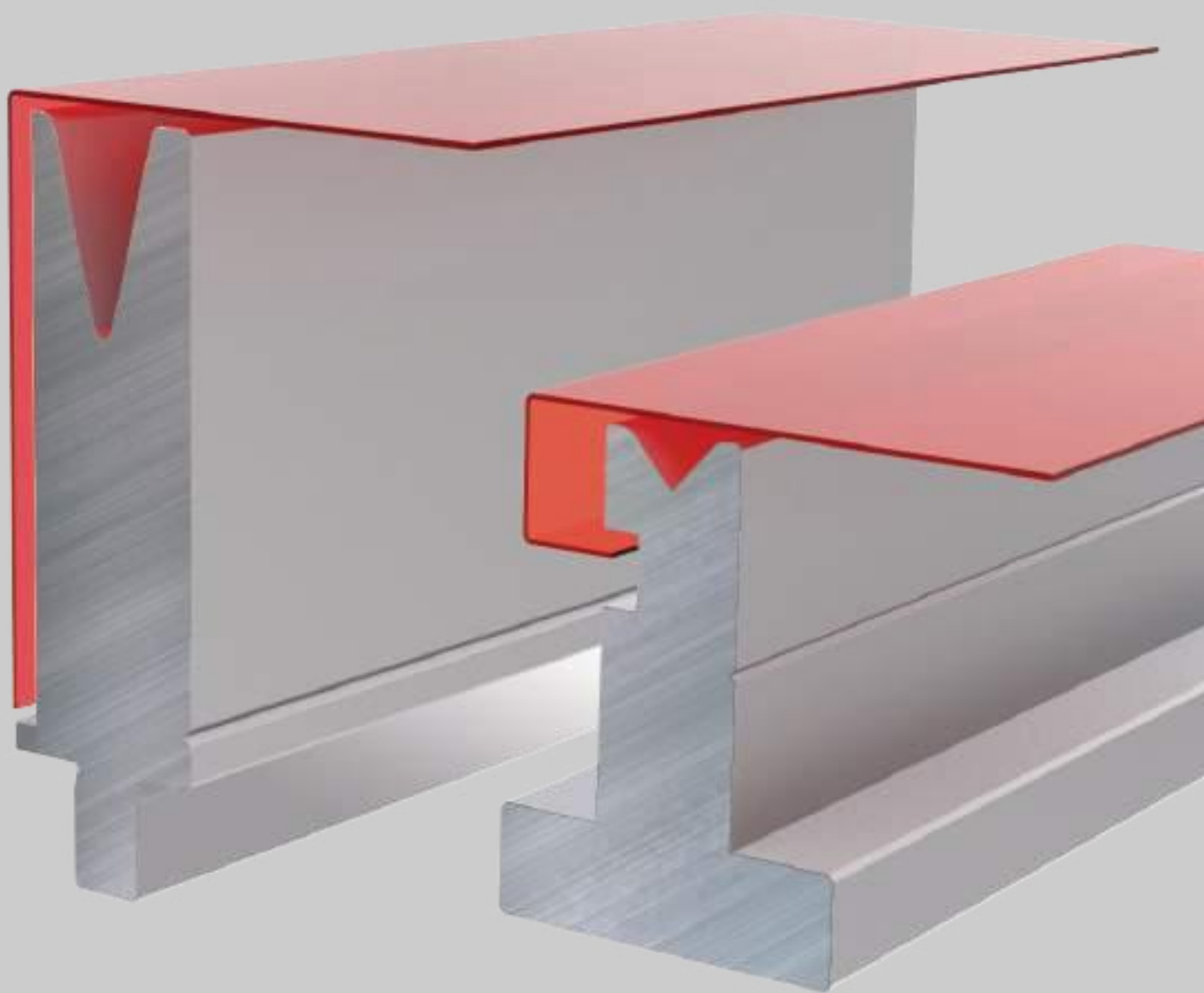


МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ С РЕГУЛИРОВКОЙ В
ОБЕ СТОРОНЫ 30°-90°

МОДИФИКАЦИИ ПУАНСОНОВ



МОДИФИКАЦИИ МАТРИЦ



GOLD LINE

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ SPECIAL TOOLS



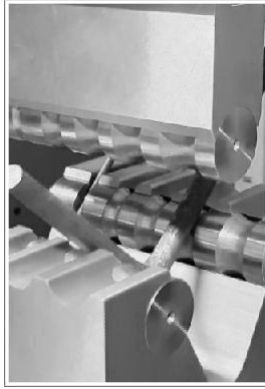
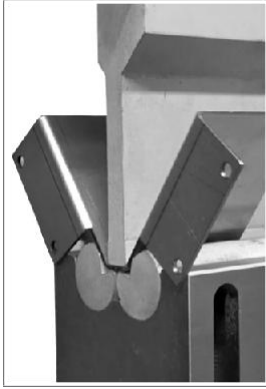
GOLD LINE

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ВСЕХ
ТИПОВ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ**

SPECIAL TOOLING FOR ALL PRESS BRAKES

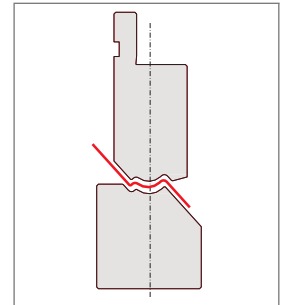
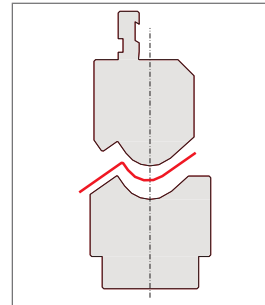
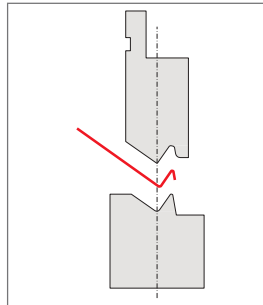
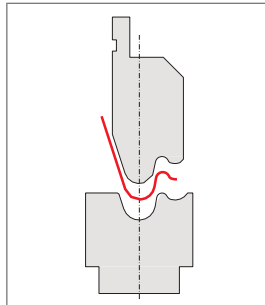
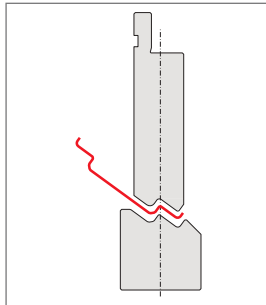


СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ / SPECIAL TOOLING



GROUP-A/

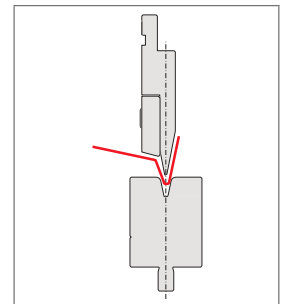
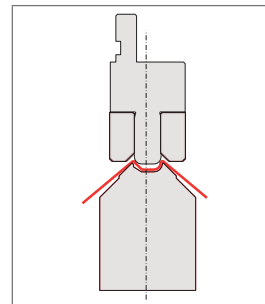
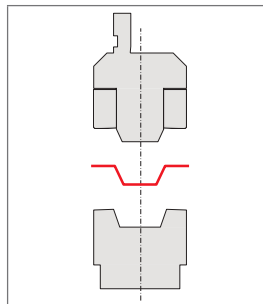
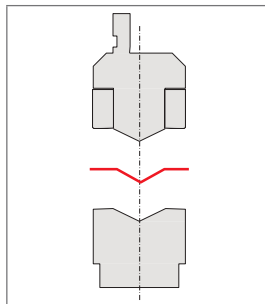
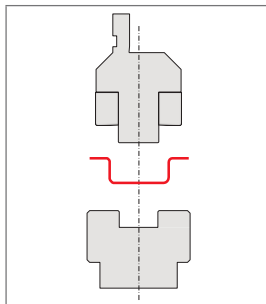
МОНОЛИТНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ - МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм **MONOLITHIC SPECIAL TOOLS - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm**



CONSEGNA: 7 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 7 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С РЕГУЛИРУЕМЫМИ ВСТАВКАМИ - МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм **SPECIAL TOOLING WITH ADJUSTABLE INSERTS - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm**

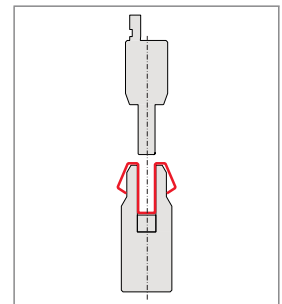
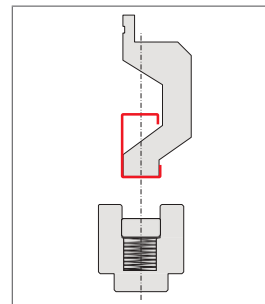
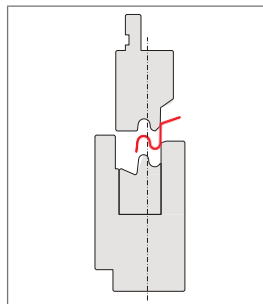
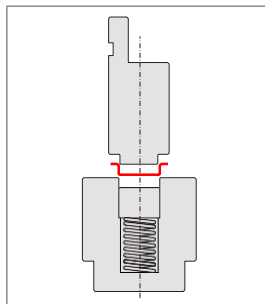
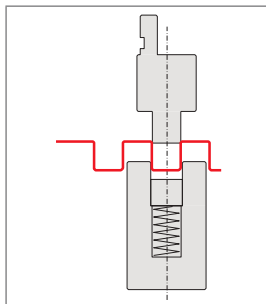
GROUP-B/



CONSEGNA: 7 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 7 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-C/

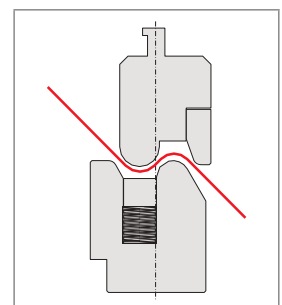
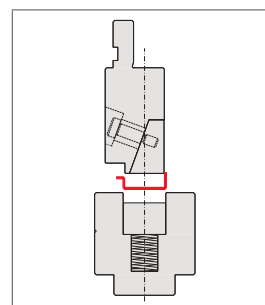
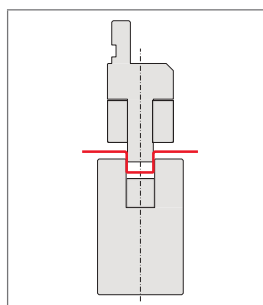
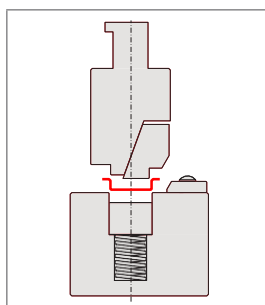
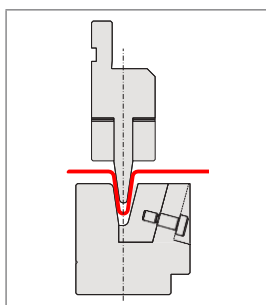
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С КОНТРДЕРЖАТЕЛЕМ — МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм **SPECIAL TOOLING WITH COUNTERHOLDER - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm**



CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-D/

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ВСТАВКОЙ И КОНТРДЕРЖАТЕЛЕМ - МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм **SPECIAL TOOLING WITH INSERT AND COUNTERHOLDER - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm**

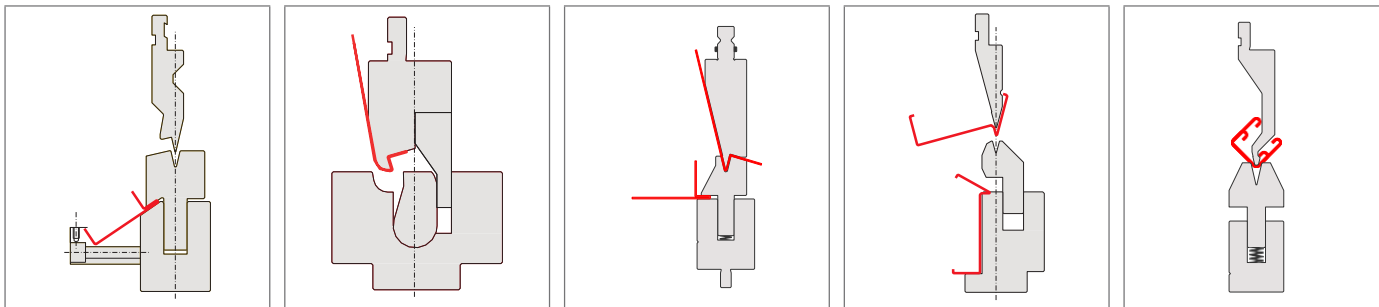


CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ / SPECIAL TOOLING

GROUP-E/

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОГИБКИ - МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм
SPECIAL HEMMING TOOLS - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm

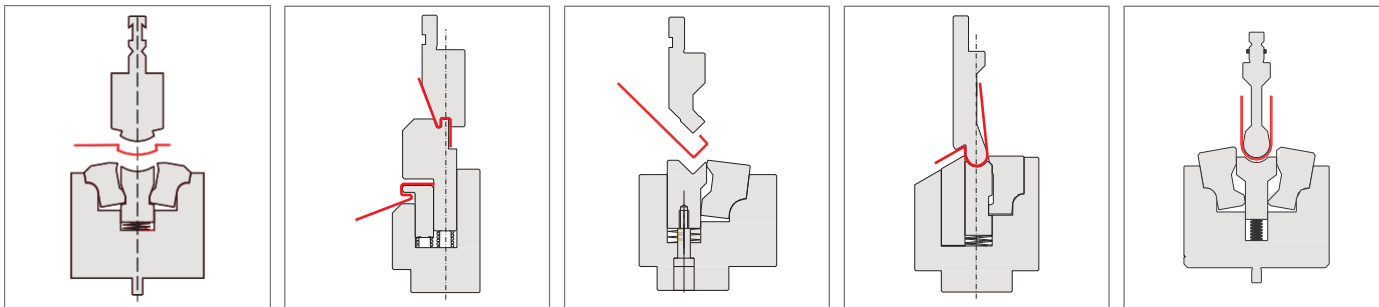


CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-F/

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С КАМЕРНЫМ МЕХАНИЗМОМ - МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм

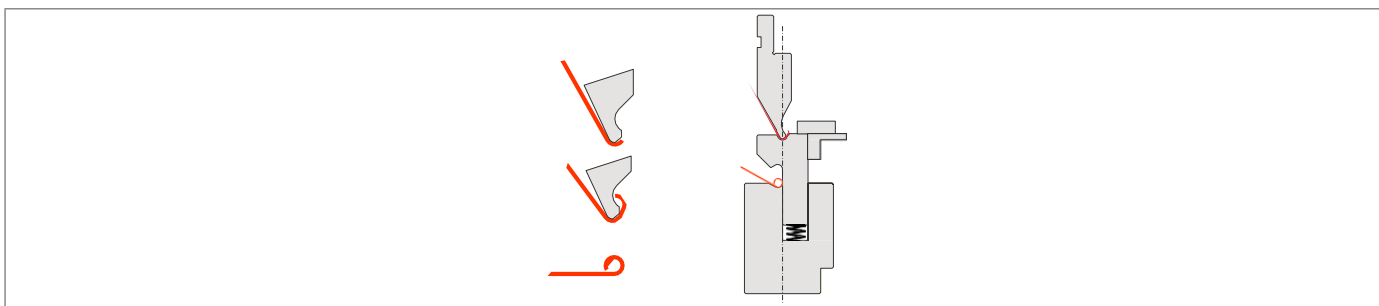
SPECIAL TOOLING WITH CAM MECHANISM - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140MM X 60MM / DIE 120MM X 100MM



CONSEGNA: 10 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 10 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-G1/

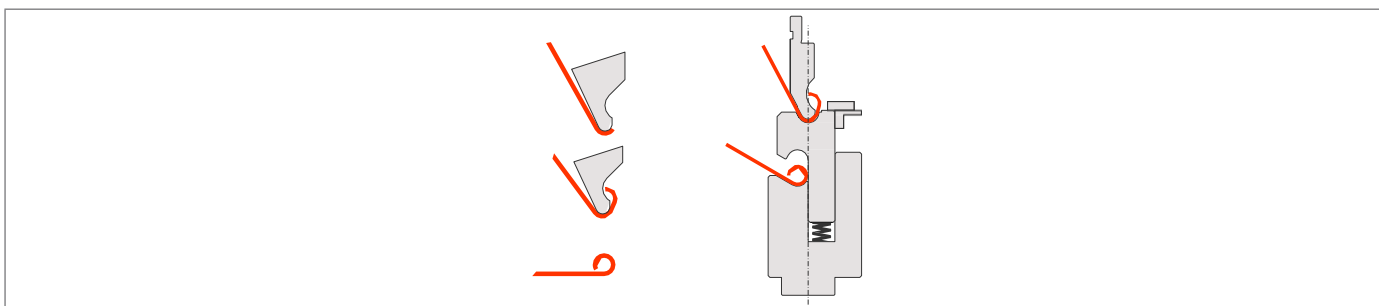
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПЕТЛИ МАЛЕНЬКОГО РАЗМЕРА (ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Ø5 / Ø8)
SPECIAL HINGE TOOLS OF SMALL SIZE (Ø5 / Ø8 - INSIDE DIAMETER)



CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-G2/

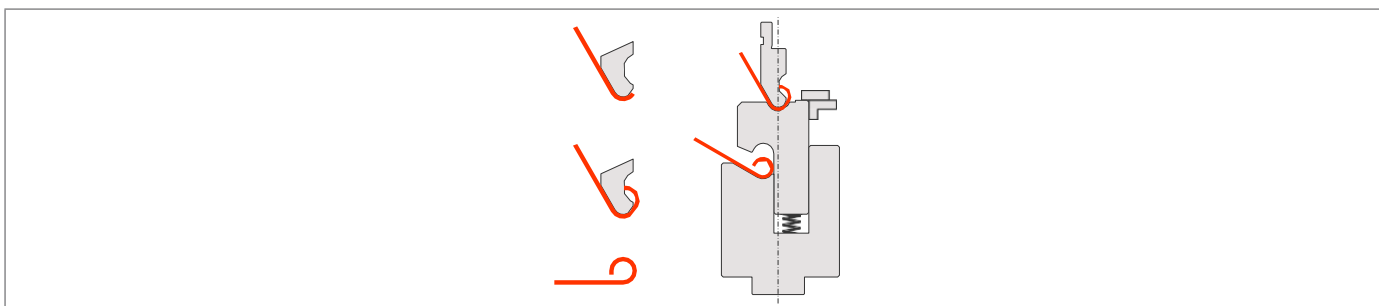
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПЕТЛИ СРЕДНЕГО РАЗМЕРА (ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Ø9 / Ø12)
SPECIAL HINGE TOOLS OF MID SIZE (Ø9 / Ø12 - INSIDE DIAMETER)



CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-G3/

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПЕТЛИ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА (ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Ø13 / Ø16)
SPECIAL HINGE TOOLS OF BIG SIZE (Ø13 / Ø16 INSIDE DIAMETER)



CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER



СПАРК - ТЕЛЕГРАМ



tecno-stamp.ru

8-812-765-01-09

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ**

www.tecno-stamp.ru

**AMADA
ED25**

